

重庆友泰机械有限公司
友泰机械汽车零部件生产项目
竣工环境保护验收监测报告表

重庆友泰机械有限公司

二〇二六年四月

重庆友泰机械有限公司
友泰机械汽车零部件生产项目
竣工环境保护验收监测报告表

验收报告编制单位：重庆友泰机械有限公司（盖章）

验收报告负责人 刘成森

验收报告编制日期 2026年4月

环评编制单位 重庆飞扬测控技术研究院有限公司

环评批复文号 渝（璧山）环准〔2025〕143号

批复日期 2025年12月

监测单位 重庆大安检测技术有限公司

监测报告日期 2026年4月

1.总论

表 1

建设项目名称	友泰机械汽车零部件生产项目				
建设单位名称	重庆友泰机械有限公司				
建设项目性质	[√]新建（迁建） []改建 []扩建 []技改				
建设地点	重庆市璧山区青杠街道白云大道 888 号				
主要产品名称	汽车零部件				
设计生产能力	年产汽车零部件 200 万件				
实际生产能力	年产汽车零部件 200 万件				
项目环评时间	2025 年 12 月	开工建设时间	2026 年 1 月		
调试时间	2026 年 2 月	验收监测时间	2026 年 3 月 30 日~31 日		
环评报告表 审批部门	重庆市璧山区生态环境局	环评报告表 编制单位	重庆飞扬测控技术研究院 有限公司		
投资总概算	200 万元	环保投资总概算	20 万元	比例	10%
实际总投资	200 万元	实际环保投资	20 万元	比例	10%
建设概况	<p>1.1 建设概况</p> <p>重庆友泰机械有限公司友泰机械汽车零部件生产项目位于重庆市璧山区青杠街道白云大道 888 号。</p> <p>本项目于 2025 年 7 月 4 日取得了企业投资项目备案证（项目代码：2507-500120-04-01-846184），在工程设计阶段委托重庆飞扬测控技术研究院有限公司开展了环境影响评价，并于 2025 年 12 月 24 日取得了重庆市璧山区生态环境局下发的《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》（渝（璧山）环准（2025）143 号），从环境保护角度批准项目建设。</p> <p>项目建设过程中，建设单位严格按环评要求配套建设了环境污染防治设施、设备，完善了有效的污染防治措施，于 2026 年 3 月 7 日在《全国排污许可证管理信息平台--企业端》申领了固定污染源排污登记回执，登记编号：91500227066158070F001Y。</p> <p>综上所述，本项目立项审批等手续完备，并按照建设项目环境影响评价制度的要求开展了项目环评及报批，在建设和试生产过程中严格执行了环境保护“三同时”制度和固定污染源排污许可制度，符合项目环保验收程序和管理规定。</p>				

1.总论

表 1

<p>建设概况</p>	<p>环境影响评价批复主要建设内容及规模：项目位于重庆市璧山区青杠街道白云大道 888 号，租赁重庆和金汽车配件有限公司厂房建设友泰机械汽车零部件生产项目，建筑面积 3124m²，由主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程和环保工程等组成，建成后年产汽车零配件 200 万件。项目总投资 200 万元，环保投资 20 万元。项目拟设员工 70 人（含管理人员 4 人），年工作 300 天，1 班制，每班 8 小时，厂区内不提供餐食、住宿。</p> <p>建设单位取得批准文件后严格按照环境影响评价要求建设，实际建设过程中，主要建设内容及规模与环评及批复要求基本一致。项目实际总投资 200 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资的 10%。现有员工 70 人，实行 1 班工作制，每班 8 小时，年工作 300 天。厂区内不提供食宿。</p> <p>根据《建设项目环境保护管理条例》《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等相关规定，重庆友泰机械有限公司于 2026 年 2 月启动项目自主竣工验收程序，并委托重庆大安检测技术有限公司于 2026 年 3 月 30 日至 3 月 31 日对项目的废气、废水、噪声进行了验收监测。公司结合环评报告及批复文件、现场监测结果、验收技术规范等相关内容，编制了本建设项目竣工环境保护验收监测报告。</p> <p>该报告在编制过程中得到了重庆市璧山区生态环境局和相关工作人员的指导和帮助，在此由衷表示感谢！</p>
-------------	--

验收监测依据	<p>1.2 验收监测依据</p> <p>1.2.1 环境保护法律法规、规章</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015年1月1日)；</p> <p>(2) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年9月1日起施行)；</p> <p>(3) 《中华人民共和国噪声污染防治法》(2022年6月5日起施行)；</p> <p>(4) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018年10月26日起施行)；</p> <p>(5) 《中华人民共和国水污染防治法》(2018年1月1日起施行)；</p> <p>(6) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第682号)；</p> <p>(7) 《危险化学品安全管理条例》(国务院令第645号)；</p> <p>(8) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4号)；</p> <p>(9) 《危险废物转移管理办法》(生态环境部、公安部、交通运输部令第23号,2022年1月1日起施行)；</p> <p>(10) 《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函〔2020〕688号)。</p> <p>1.2.2 相关行政文件和技术规范</p> <p>(1) 《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》(国发〔2013〕37号)；</p> <p>(2) 《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》(国发〔2015〕17号)；</p> <p>(3) 《关于印发“十四五”噪声污染防治行动计划的通知》(环大气〔2023〕1号)；</p> <p>(4) 《国务院关于印发土壤污染防治行动计划的通知》(国发〔2016〕31号)；</p> <p>(5) 《固体废物分类与代码目录》(公告2024年第4号)；</p> <p>(6) 《国家危险废物名录》(2025年版)。</p>
--------	--

验收监测依据	<p>1.2.3 地方性法规和文件</p> <p>(1) 《重庆市环境保护条例》（2025 年 7 月 31 日第四次修正）；</p> <p>(2) 《重庆市噪声污染防治办法》（渝府令〔2023〕363 号）；</p> <p>(3) 《重庆市生态环境局关于深化工业大气污染防治打赢蓝天保卫战的通知》（重庆市生态环境局，2019 年 8 月 29 日）；</p> <p>(4) 《重庆市人民政府关于批转重庆市地表水环境功能类别局部调整方案的通知》（渝府发〔2016〕43 号）；</p> <p>(5) 《重庆市环境空气质量功能区划分规定》（渝府发〔2016〕19 号）；</p> <p>(6) 《重庆市人民政府批转重庆市地表水环境功能类别调整方案的通知》（渝府发〔2012〕4 号）；</p> <p>(7) 《重庆市人民政府关于批转重庆市地表水环境功能类别局部调整方案的通知》（渝府〔2016〕43 号）。</p> <p>1.2.4 建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>(1) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国规环评〔2017〕4 号，2017 年 11 月 20 日）；</p> <p>(2) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>(3)《重庆市建设项目竣工环境保护验收监测技术规范 污染型项目》（2010 年 6 月 3 日）。</p> <p>1.2.5 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定</p> <p>(1) 《友泰机械汽车零部件生产项目环境影响报告表》（重庆飞扬测控技术研究院有限公司，2025 年 12 月）；</p> <p>(2) 《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》（渝（璧山）环准〔2025〕143 号）（重庆市璧山区生态环境局，2025 年 12 月 24 日）。</p>
--------	--

2.工程建设内容

表 2

2.1 地理位置及平面布置

2.1.1 地理位置

本项目位于重庆市璧山区青杠街道白云大道 888 号，地理位置见图 2.1-1。

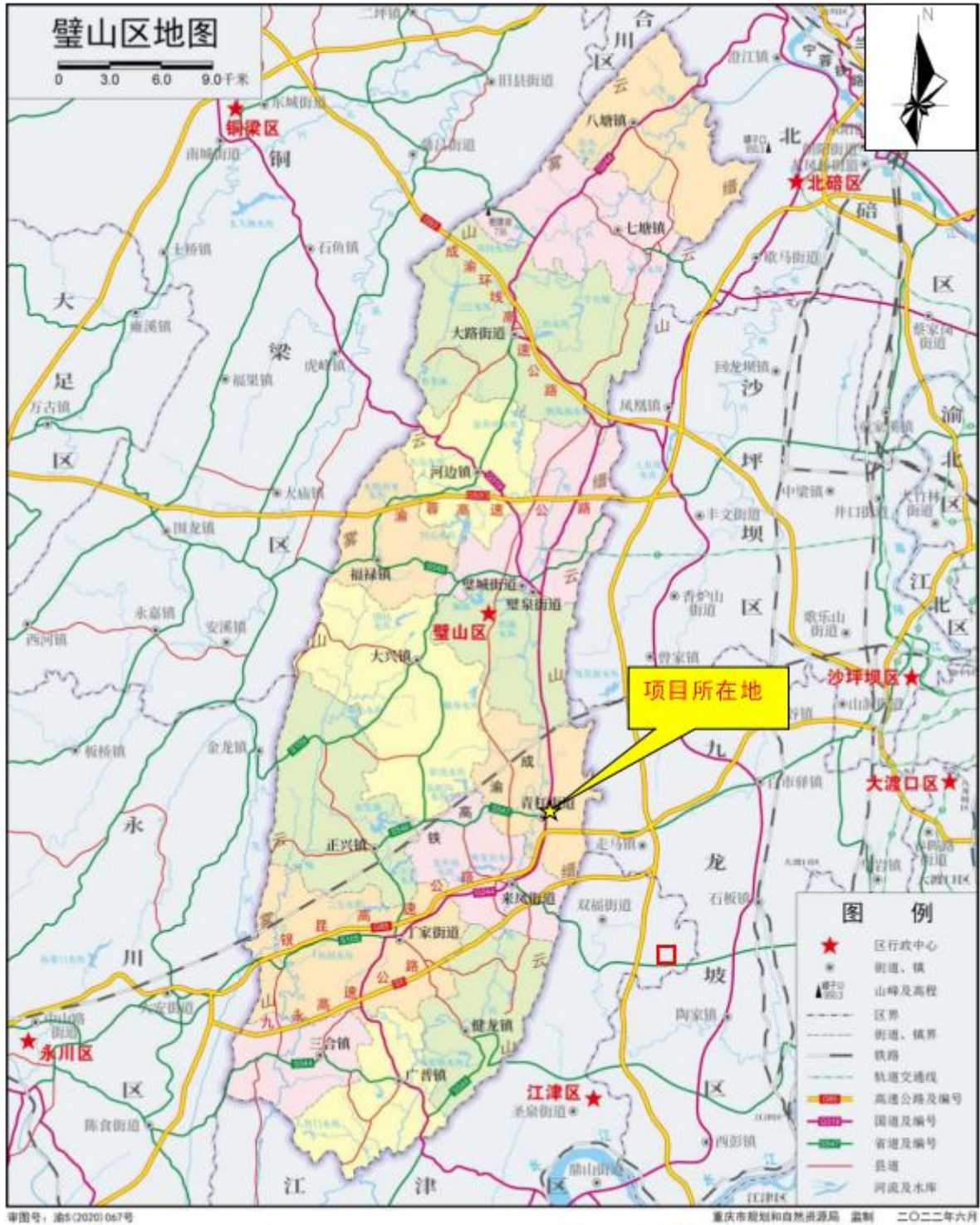


图 2.1-1 项目地理位置图

2.工程建设内容

表 2

本项目外环境关系见表 2.1-1、图 2.1-2。

表 2.1-1 项目区域周边环境情况

序号	名称	方位	距厂界距离 (m)	性质	实际与环评比较
1	重庆钟华机械有限公司	北	2	工业企业	无变化
2	重庆兴富吉实业有限公司	东北	50	工业企业	无变化
3	重庆道勤模具有限公司	东	2	工业企业	无变化
4	重庆鑫赢机械制造有限公司	南	2	工业企业	无变化
5	重庆天洋农产品冷藏有限公司	西北	100	工业企业	无变化



图 2.1-2 项目外环境关系示意图

根据现场踏勘及调查，项目厂界外 500 米范围内主要为工业企业、居民区等，不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，无地下水环境保护目标，不涉及自然保护区、风景名胜区等特殊环境敏感保护目标，项目周边环境保护目标分布如下：

2.工程建设内容

表 2

项目	名称	相对厂址方位	与厂界距离 (m)	敏感点特征	功能类别
环境空气	云湖西城小区	西南	150	居民区, 约 1200 人	环境空气 二类区
	青青佳苑小区	西	170	居民区, 约 500 人	
	杨柳街居民区	西北	70	居民区, 约 500 人	
	阳光花园居民区	西南	80	居民区, 约 900 人	
	红碑街居民区	西南	400	居民区, 约 1300 人	
	永顺佳苑居民区	西南	380	居民区, 约 1000 人	
	上邦小区	西南	200	居民区, 约 1500 人	
	东亚白云湖小区	西南	350	居民区, 约 500 人	
	青柳阳光小区	西南	450	居民区, 约 800 人	
地表水	璧南河	西	500	地表水	IV类水体
声环境	厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。				
地下水	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。				
生态环境	项目位于重庆市璧山区青杠街道, 厂区已建设, 不涉及生态环境保护目标。				



图 2.1-3 环境保护目标示意图

2.工程建设内容

2.1.2 项目平面布置

项目租赁厂房建筑面积 3124m²，主要布设生产车间及配套辅助设施。生产车间西侧为成品区、磨加工区，中部为制齿区，南侧为清洗区、检验区、精加工区。车间外北侧依次为办公室、工具室、计量室、辅料库、危废贮存点和一般固废贮存区，南侧为原材料区。

车间内各部分功能明确，便于生产运输。项目平面布置图详见下图。

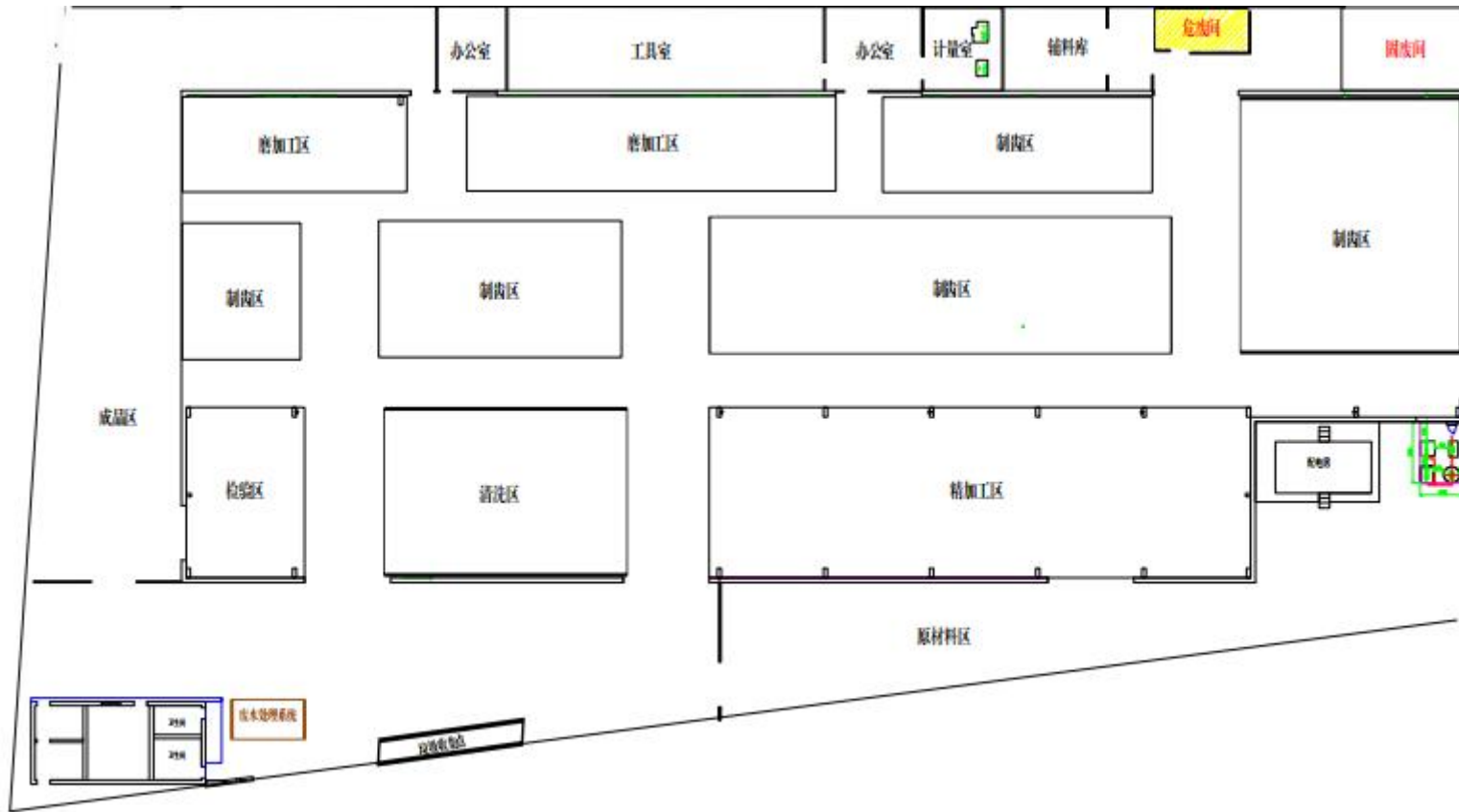


图 2.1-4 项目平面布置图

2.工程建设内容

表 2

2.1.3 建设内容及规模

表 2.1-3 项目批复及环评阶段拟建设内容与实际建设内容对照表

类别	项目名称	拟建设内容及规模	实际建设内容及规模	变化情况
主体工程	生产车间	面积 2296m ² ，设置制齿区、精加工区、磨加工区、清洗区、检验区等，主要生产齿轮类汽车零配件。	面积 2296m ² ，设置制齿区、精加工区、磨加工区、清洗区、检验区等，主要生产齿轮类汽车零配件。	无变化
	其中			
	磨加工区	位于车间西北侧，主要安装磨床等。	位于车间西北侧，主要安装磨床等。	无变化
	精加工区	位于车间中部（按照生产要求布设），主要安装数控车床等。	位于车间中部（按照生产要求布设），主要安装数控车床等。	无变化
	制齿区	位于车间东侧，主要安装滚齿机等。	位于车间东侧，主要安装滚齿机等。	无变化
	清洗区	位于车间南部，主要安装清洗机。	位于车间南部，主要安装清洗机。	无变化
	检验区	位于车间西南侧，用于产品检验包装。	位于车间西南侧，用于产品检验包装。	无变化
辅助工程	办公室	位于车间外北侧，面积约 100m ² 。	位于车间外北侧，面积 100m ² 。	无变化
	计量室	位于车间外北侧，紧邻办公室，面积约 50m ² 。	位于车间外北侧，紧邻办公室，面积 50m ² 。	无变化
	工具室	位于车间外北侧，面积约 150m ² 。	位于车间外北侧，面积 150m ² 。	无变化
储运工程	原材料区	位于车间外南侧，面积 200m ² 。	位于车间外南侧，面积 200m ² 。	无变化
	成品区	位于车间西侧，面积约 500m ² 。	位于车间西侧，面积 500m ² 。	无变化
	辅料库	位于车间外北侧，面积 80m ² 。用于存放切削液、液压油、清洗剂等辅料。	位于车间外北侧，面积 80m ² ，用于存放液体物料等辅料。	无变化
公用工程	给水系统	由市政供给，依托厂房现有给水管道。	依托市政给水。	无变化
	排水系统	雨污分流。雨水依托租赁厂房已建成雨水管道排入市政雨水管网；生活污水及地面清洁废水依托租赁厂房已建成生化池处理后排入市政污水管网。	雨污分流。雨水排入市政雨水管网；地面清洁废水经隔油池处理后与生活污水一起依托租赁厂房已建生化池处理达标后排入市政污水管网。	无变化
	供电系统	由市政供给，依托厂房现有电路接入。	依托市政供电。	无变化
	空压系统	1 台空压机位于车间外围东南侧。	在车间外东南侧设置 1 台空压机。	无变化
环保工程	废气处理工程	滚齿油雾通过安装集气罩，经管道将油雾抽吸至静电式油烟净化器处理后无组织排放；生产过程中产生的极少量清洗废气以无组织形式排放。	滚齿油雾通过集气罩将油雾抽吸至静电式油烟净化器处理后无组织排放；生产过程中产生的极少量清洗废气以无组织形式排放。	无变化
	废水处理工程	依托租赁厂房生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，经青杠污水处理厂深度处理达标后排入璧南河。	地面清洁废水经隔油处理后与生活污水一起依托厂区生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，进入青杠污水处理厂处理达标后排入璧南河。	无变化
	噪声	采取安装减振垫、合理布局、基础减振、墙体隔声等降噪措施。	采取安装减振垫、合理布局、基础减振、墙体隔声等降噪措施。	无变化

2.工程建设内容

表 2

固废暂存	一般工业固废暂存区 1 处,设置在车间外东北侧,面积约 80m ² 。	在车间外东北侧设置 1 处一般固废暂存区,建筑面积 80m ² 。	无变化
	危险废物贮存点 1 处,设置在车间外东北侧,面积约 30m ² 。	在车间外东北侧设置 1 处危废贮存点,建筑面积 30m ² 。	无变化
	生活垃圾依托现有垃圾桶收集,定期由环卫部门统一清运。	生活垃圾依托现有垃圾桶收集,定期由环卫部门统一清运。	无变化
其他	使用切削液、液压油的设备和清洗机下方均设置托盘,加工区地面防渗。	使用切削液、液压油的设备和清洗机下方设置托盘,加工区地面防渗。	无变化

项目实际建设过程中,主要建设内容与环评及批复拟建设内容一致。

2.2 主要生产设备

表 2.2-1 主要生产设备一览表

序号	设施(备)名称	规格、型号	单位	拟建设数量	实际建设数量	备注
1	立式钻床	Z5140A	台	1	1	钻孔
2	立式钻床	Z5140B	台	1	1	钻孔
3	立式钻床	Z5150A	台	1	1	钻孔
4	数控立式钻床	Z5150S	台	2	2	钻孔
5	普通车床	C2-3004/2	台	2	2	粗车
6	普通车床	C2-6132	台	1	1	粗车
7	普通车床	C2-6136	台	1	1	粗车
8	普通车床	CJK6136C	台	1	1	粗车
9	数控车床	CJK6140A	台	2	2	粗车
10	数控车床	C2-6150HK	台	2	2	精车
11	数控车床	HC-36	台	1	1	精车
12	数控车床	CK380CNC	台	4	4	精车
13	数控车床	CX36/30L-CNC	台	2	2	精车
14	数控车床	CX300PL-CNC	台	7	7	精车
15	数控车床	TX36	台	2	2	精车
16	数控车床	CKZ36PL	台	2	2	精车
17	数控车床	CJK6130	台	2	2	精车
18	立式拉床	L5710SC	台	1	1	拉花键
19	立式拉床	L5110	台	1	1	拉花键
20	加工中心	AH500	台	1	1	钻孔铣槽
21	加工中心	T540	台	1	1	钻孔铣槽
22	攻丝机	/	台	1	1	/
23	数控滚齿机	Y3150E	台	4	4	滚齿
24	数控高速滚齿机	YS3118CNC5	台	10	10	滚齿
25	数控滚齿机	YK3132CNC4	台	1	1	滚齿
26	数控车床	SCK0640	台	1	1	倒棱

2.工程建设内容

表 2

27	数控车床	SCK0660	台	3	3	倒棱
28	数控车床	HC-28	台	6	6	倒棱
29	齿轮倒棱倒角机	YM-III	台	2	2	倒棱
30	数控齿轮倒角机	YK9325	台	4	4	倒角
31	数控剃齿机	YA4232CNC	台	12	12	剃齿
32	珩齿机	Y4232	台	1	1	珩齿
33	数控磨齿机	Y7236B (T2)	台	1	1	磨齿
34	台式钻床	Z512	台	1	1	/
35	台式钻攻机	JZB4125	台	2	2	/
36	数控内圆磨床	MK215C	台	2	2	磨内孔
37	数控内圆磨床	MK2110	台	5	5	磨内孔
38	数控内圆磨床	MK2120	台	1	1	磨内孔
39	数控车床	CNC36-350	台	1	1	车端面
40	数控车床	G-CNC300	台	1	1	车端面
41	数控车床	CK1436	台	4	4	车端面
42	高速外锥磨	MW1320B	台	1	1	磨外圆
43	高速外锥磨	MW1420B	台	1	1	磨外圆
44	外圆磨床	MBS1312A	台	1	1	磨外圆
45	外圆磨床	MBS1312	台	3	3	磨外圆
46	外圆磨床	M1320E	台	1	1	磨外圆
47	数控外圆磨床	MK1320×500	台	2	2	磨外圆
48	数控外圆磨床	MK1320×750	台	2	2	磨外圆
49	压力机	DBYJ-10T	台	1	1	/
50	数控车床	HC-32	台	1	1	车衬套
51	轮廓仪	SP1103C-SCK	台	1	1	检测形状
52	齿轮检查仪	T-300	台	1	1	检测齿轮
53	齿轮双面啮合仪	CSL200A-II	台	2	2	检测齿轮
54	圆柱度仪	CYM4022C-dep	台	1	1	检测形状
55	高压智能清洗机	CJQX-05	台	2	2	清洗
56	打包机		台	2	2	打包
57	螺杆式空压机	DX-30A	台	1	1	压缩空气
58	变频螺杆空压机	UC-22PM	台	1	1	压缩空气
59	砂轮机	/	台	2	2	/
60	柴油叉车	CPC30-Q15K	台	1	1	装卸
61	清洗机	BL-K600C1000	台	1	1	清洗
62	超声波清洗机	/	台	1	1	清洗

项目实际建设过程中，主要生产设施建设数量与环评拟建设数量一致。

2.工程建设内容

表 2

2.3 产品及主要原辅材料消耗情况

本项目产品方案见表 2.3-1，主要原辅材料用量情况见表 2.3-2。

表 2.3-1 项目产品方案一览表

产品	年运行时数 (h/a)		设计生产能力 (万件/a)			搬迁后实际生产能力 (万件/a)
	搬迁前	搬迁后	搬迁前	搬迁后	变化量	
倒挡类齿轮总成	3840	4160	30	20	-10	20
前进挡类齿轮总成	3840	4160	7.5	80	+72.5	80
齿圈及其它类	3840	4160	2.5	30	+27.5	30
花键类齿轮	3840	4160	0	30	+30	30
新能源盘类齿轮	3840	4160	0	20	+20	20
新能源轴类齿轮	3840	4160	0	20	+20	20
合计	/	/	40	200	+160	200

表 2.3-2 项目主要原辅材料及资源消耗一览表

序号	名称	形态	预计年用量 (t)	实际年用量 (t)	最大暂存量 (t)	储存位置	来源
1	外购毛坯件	固态	1600	1600	30	原材料区	外购
2	清洗剂	液态	1	1	0.5	辅料库	外购
3	切削液	液态	2.62	2.62	0.5		外购
4	液压油	液态	12	12	0.5		外购
5	防锈油	液态	3.5	3.5	0.5		外购
6	机油	液态	0.3	0.3	0.2		外购

项目主要原辅材料实际年消耗量与环评预计年消耗量一致。

2.4 水源及水平衡

(1) 给水

项目用水主要为生活用水、地面清洁用水、切削液稀释用水和清洗剂稀释用水，均由市政给水管网供给。

(2) 排水

项目实行雨污分流制，雨水经厂区雨水管网排入市政雨水管网。废水主要为地面清洁废水和生活污水，地面清洁废水经隔油池处理后与生活污水一起依托厂区已建生化池（设计处理能力 10m³/d，剩余处理能力 10m³/d）处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准（氨氮参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）

2.工程建设内容

表 2

表 1 B 级标准) 后排入市政污水管网, 进入璧山青杠污水处理厂进一步处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002) 一级 A 标准(其中氨氮、COD、BOD₅ 执行《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002) 中的IV类标准) 后排入璧南河。

项目用排水量见下表, 水平衡见图 2.4-1。

表 2.4-1 项目用排水情况一览表

用水类别	用水标准	用水规模	新鲜水用水量		排水量		去向
			m ³ /d	t/a	m ³ /d	t/a	
生活用水	50L/人·d	80 人	4	1040	3.6	936	生化池
地面清洁用水	1L/m ² , 1 次/周	2000m ²	0.385	100	0.346	90	
切削液稀释用水	切削液: 水=1: 10	/	0.1007	26.18	/	/	作为危废处理
清洗剂稀释用水	清洗剂: 水=1: 10	/	0.035	9.2	/	/	
合计			4.5207	1175.38	3.946	1026	/

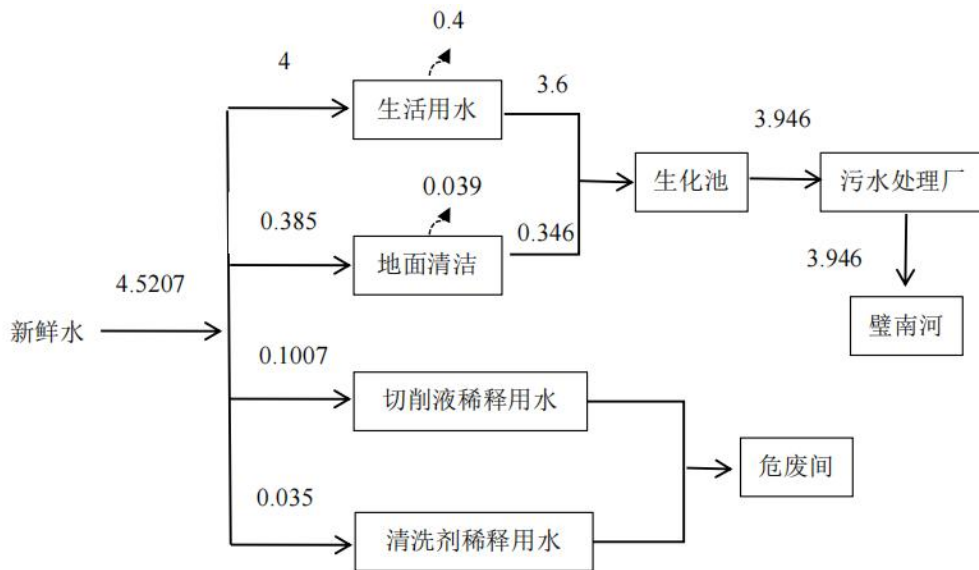


图 2.4-1 项目水平衡图 (m³/d_{max})

2.5 生产工艺流程及产污环节

(1) 花键类齿轮

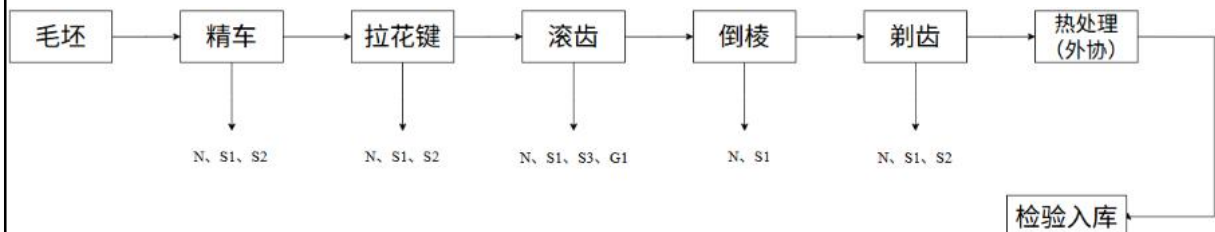


图 2.5-1 花键类齿轮生产工艺流程及产污环节图

2.工程建设内容

表 2

工艺流程简述:

①**精车**: 外购钢质毛坯, 使用数控车床将其加工成精坯, 采用切削液冷却, 循环使用, 定期更换, 机床配置全封闭防护罩。此过程产生含油金属屑 (S1)、废切削液 (S2) 和噪声 (N)。

②**拉花键**: 使用拉床对工件进行加工, 通过拉削加工使其产生内凹或外凸的拉键槽, 采用切削液冷却, 循环使用, 定期更换, 机床配置接油盘。此过程产生含油金属屑 (S1)、废切削液 (S2) 和噪声 (N)。

③**滚齿**: 使用滚齿机在精坯工件上加工齿轮, 采用液压油润滑, 循环使用, 定期更换, 机床配置接油盘。此过程产生油雾 (G1)、含油金属屑 (S1)、废液压油 (S3) 和噪声 (N)。

④**倒棱**: 使用磨棱机或数控车床在齿轮端面沿渐开线加工倒棱以去除齿轮端面毛刺, 机床配置全封闭防护罩, 干切无冷却液。此过程产生金属屑 (S4) 和噪声 (N)。

⑤**剃齿**: 使用数控剃齿机对齿轮渐开线齿面进行精加工以提高齿轮精度, 采用切削液冷却, 循环使用, 定期更换, 机床配置全封闭防护罩。此过程产生含油金属屑 (S1)、废切削液 (S2) 和噪声 (N)。

⑥**热处理 (外协)**: 委托重庆丰东热处理工程有限公司和重庆永达精密机械有限公司对工件进行淬火回火以提高产品强度和硬度, 工件往返运输、搬运由外协公司负责。

⑦**检验入库**: 人工对成品进行出厂前检验, 合格品打标入库。

(2) 倒挡类齿轮

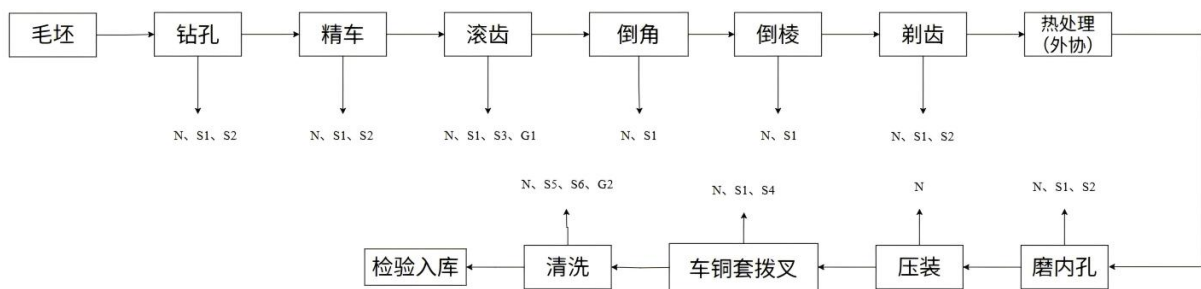


图 2.5-2 倒挡类齿轮生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述:

①**钻孔**: 外购钢质毛坯, 使用钻床在毛坯中心钻制底孔, 采用切削液冷却, 循环使用, 定期更换, 机床配置接油盘。此过程产生含油金属屑 (S1)、废切削液 (S2) 和噪

2.工程建设内容

表 2

声 (N)。

②**精车**：使用数控车床将毛坯加工成精坯，采用切削液冷却，循环使用，定期更换，机床配置全封闭防护罩。此过程产生含油金属屑 (S1)、废切削液 (S2) 和噪声 (N)。

③**滚齿**：使用滚齿机在精坯工件上加工齿轮，采用液压油润滑，循环使用，定期更换，机床配置接油盘。此过程产生油雾 (G1)、含油金属屑 (S1)、废液压油 (S3) 和噪声 (N)。

④**倒角**：使用数控倒角机在齿轮端面加工倒角以利于齿轮换挡，机床配置全封闭防护罩，干切无冷却液。此过程产生金属屑 (S4) 和噪声 (N)。

⑤**倒棱**：使用磨棱机或数控车床在齿轮端面沿渐开线加工倒棱以去除齿轮端面毛刺，机床配置全封闭防护罩，干切无冷却液。此过程产生金属屑 (S4) 和噪声 (N)。

⑥**剃齿**：使用数控剃齿机对齿轮渐开线齿面进行精加工以提高齿轮精度，采用切削液冷却，循环使用，定期更换，机床配置全封闭防护罩。此过程产生含油金属屑 (S1)、废切削液 (S2) 和噪声 (N)。

⑦**热处理 (外协)**：委托重庆丰东热处理工程有限公司和重庆永达精密机械有限公司对工件进行淬火回火以提高产品强度和硬度，工件往返运输、搬运由外协公司负责。

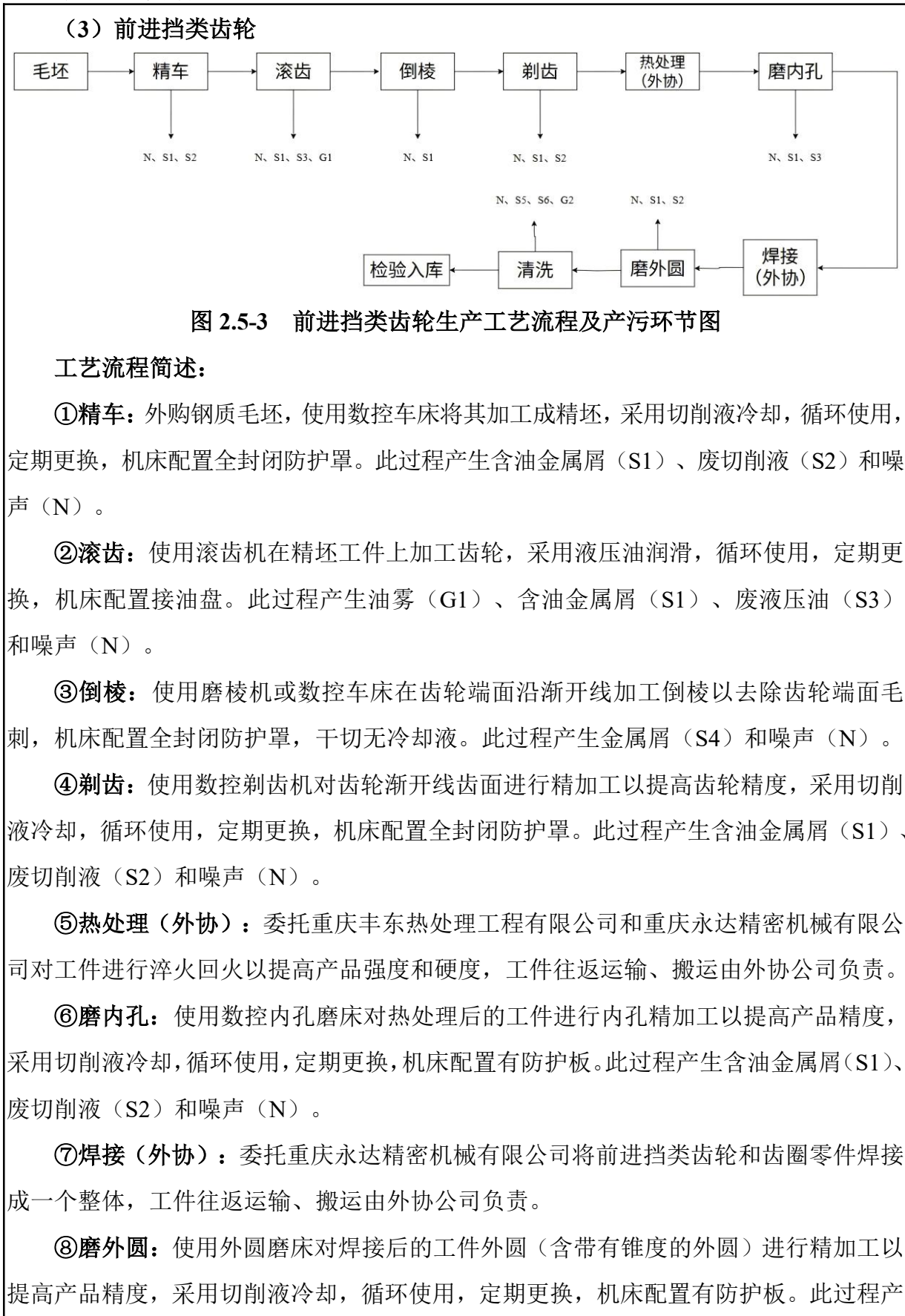
⑧**磨内孔**：使用数控内孔磨床对热处理后的工件进行内孔精加工以提高产品精度，采用切削液冷却，循环使用，定期更换，机床配置有防护板。此过程产生少量含油金属屑 (S1)、废切削液 (S2) 和噪声 (N)。

⑨**压装**：使用压力机将双金属衬套 (外层为钢，内层为铜) 压入齿轮工件内孔中。此过程产生噪声 (N)。

⑩**车铜套拨叉**：使用数控车床对齿轮工件拨叉槽和压入的双金属衬套内孔进行精加工，机床配置全封闭防护罩，干切无冷却液。此过程产生金属屑 (S4) 和噪声 (N)。

⑪**清洗**：通过人工将齿轮工件放入盛有清洗剂 and 新鲜水混合液的清洗槽内进行清洗，再经清洗机中部电热风干，然后对工件进行检验，合格后通过人工放入高压智能清洗机进行浸油喷淋清洗。此过程产生废清洗剂 (S5)、废防锈油 (S6)、清洗废气 (G2)。

⑫**检验入库**：人工对成品进行出厂前检验，合格品打标入库。



2.工程建设内容

表 2

生含油金属屑（S1）、废切削液（S2）和噪声（N）。

⑨清洗：通过人工将工件放入盛有清洗剂 and 新鲜水混合液的清洗槽内进行清洗，再经清洗机中部电热风干，然后对工件进行检验，合格后人工放入高压智能清洗机进行浸油喷淋清洗。此过程产生废清洗剂（S5）、废防锈油（S6）、清洗废气（G2）。

⑩检验入库：人工对成品进行出厂前检验，合格品打标入库。

(4) 新能源盘类齿轮

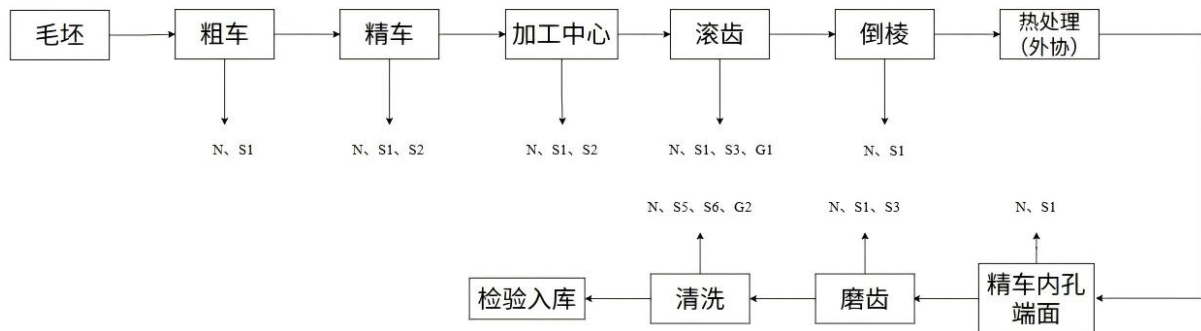


图 2.5-4 新能源盘类齿轮生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

①粗车：外购钢质毛坯，对其进行初步加工，去除多余材料，形成产品的基本轮廓。此过程产生金属屑（S4）和噪声（N）。

②精车：使用数控车床将毛坯加工成精坯，采用切削液冷却，循环使用，定期更换，机床配置全封闭防护罩。此过程产生含油金属屑（S1）、废切削液（S2）和噪声（N）。

③滚齿：使用滚齿机在精坯工件上加工齿轮，采用液压油润滑，循环使用，定期更换，机床配置接油盘。此过程产生油雾（G1）、含油金属屑（S1）、废液压油（S3）和噪声（N）。

④倒棱：使用磨棱机或数控车床在齿轮端面沿渐开线加工倒棱以去除齿轮端面毛刺，机床配置全封闭防护罩，干切无冷却液。此过程产生金属屑（S4）和噪声（N）。

⑤热处理（外协）：委托重庆丰东热处理工程有限公司和重庆永达精密机械有限公司对工件进行淬火回火以提高产品强度和硬度，工件往返运输、搬运由外协公司负责。

⑥精车内孔端面：根据产品所需尺寸和公差要求，对工件内孔、端面进行精加工，此过程产生金属屑（S4）和噪声（N）。

⑦磨齿：使用磨床和砂轮对齿轮进行打磨。此过程产生金属屑（S4）和噪声（N）。

2.工程建设内容

表 2

⑧清洗：通过人工将工件放入盛有清洗剂 and 新鲜水混合液的清洗槽内进行清洗，再经清洗机中部电热风干，然后对工件进行检验，合格后人工放入高压智能清洗机进行浸油喷淋清洗。此过程产生废清洗剂（S5）、废防锈油（S6）、清洗废气（G2）。

⑨入库：人工对成品进行出厂前检验，合格品打标入库。

(5) 新能源轴类齿轮

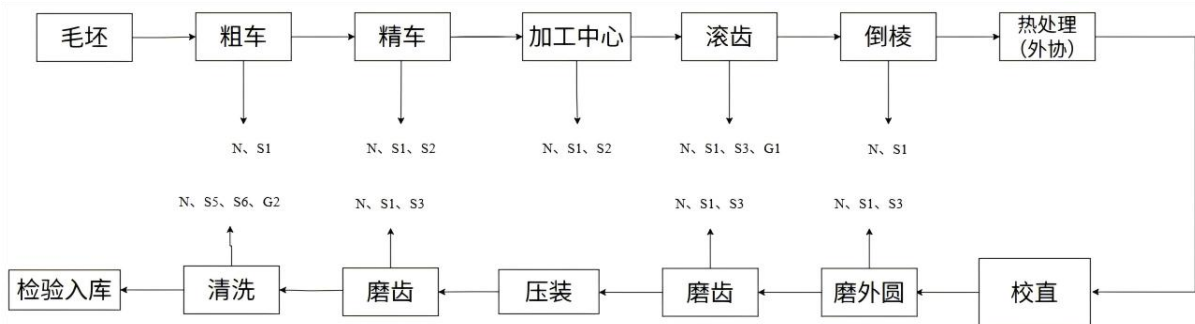


图 2.5-5 新能源轴类齿轮生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

①粗车：外购钢质毛坯，对其进行初步加工，去除多余材料，形成产品的基本轮廓。此过程产生金属屑（S4）和噪声（N）。

②精车：使用数控车床将毛坯加工成精坯，采用切削液冷却，循环使用，定期更换，机床配置全封闭防护罩。此过程产生含油金属屑（S1）、废切削液（S2）和噪声（N）。

③滚齿：使用滚齿机在精坯工件上加工齿轮，采用液压油润滑，循环使用，定期更换，机床配置接油盘。此过程产生油雾（G1）、含油金属屑（S1）、废液压油（S3）和噪声（N）。

④倒棱：使用磨棱机或数控车床在齿轮端面沿渐开线加工倒棱以去除齿轮端面毛刺，机床配置全封闭防护罩，干切无冷却液。此过程产生金属屑（S4）和噪声（N）。

⑤热处理（外协）：委托重庆丰东热处理工程有限公司和重庆永达精密机械有限公司对工件进行淬火回火以提高产品强度和硬度，工件往返运输、搬运由外协公司负责。

⑥磨外圆：使用外圆磨床对热处理后的工件外圆（含带有锥度的外圆）进行精加工以提高产品精度，采用切削液冷却，循环使用，定期更换，机床配置有防护板。此过程产生含油金属屑（S1）、废切削液（S2）和噪声（N）。

⑦磨齿：使用磨床和砂轮对齿轮进行精加工。此过程产生金属屑（S4）和噪声（N）。

2.工程建设内容

表 2

⑧**压装**：使用压力机将双金属衬套（外层为钢，内层为铜）压入齿轮工件内孔中。此过程产生噪声（N）。

⑨**清洗**：通过人工将工件放入盛有清洗剂 and 新鲜水混合液的清洗槽内进行清洗，再经清洗机中部电热风干，然后对工件进行检验，合格后人工放入高压智能清洗机进行浸油喷淋清洗。此过程产生废清洗剂（S5）、废防锈油（S6）、清洗废气（G2）。

⑩**检验入库**：人工对成品进行出厂前检验，合格品打标入库。

(6) 齿圈类工件

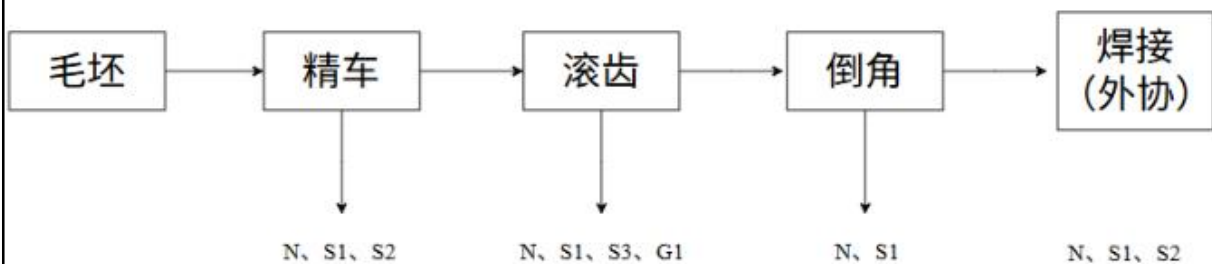


图 2.5-6 齿圈类工件生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

①**精车**：外购钢质毛坯，使用数控车床将其加工成精坯，采用切削液冷却，循环使用，定期更换，机床配置全封闭防护罩。此过程产生含油金属屑（S1）、废切削液（S2）和噪声（N）。

②**滚齿**：使用滚齿机在精坯工件上加工齿轮，采用液压油润滑，循环使用，定期更换，机床配置接油盘。此过程产生油雾（G1）、含油金属屑（S1）、废液压油（S3）和噪声（N）。

③**倒角**：使用数控倒角机在齿轮端面加工倒角以利于齿轮换挡，机床配置全封闭防护罩，干切无冷却液。此过程产生金属屑（S4）和噪声（N）。

④**焊接（外协）**：委托重庆永达精密机械有限公司将齿圈零件和前进挡类齿轮焊接成一个整体，工件往返运输、搬运由外协公司负责。

2.工程建设内容

表 2

2.6 项目变动情况

表 2.6-1 项目变动情况一览表

项目组成	行业建设项目重大变动清单	环评阶段拟建内容	实际建设内容	变化情况 及原因	是否属 于重大 变动
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	项目为迁建项目，主要进行汽车零部件及配件的生产。	与环评一致。	无	否
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	项目年产汽车零部件 200 万件。	与环评一致。	无	否
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。				
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。				
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	项目位于重庆市璧山区青杠街道白云大道 888 号。	与环评一致。	无	否
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	项目产品主要为汽车零部件，生产工艺主要为机械加工，主要原辅材料外购金属毛坯件和清洗剂、油类物质等，未使用燃料。	与环评一致。	无	否
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	项目物料均桶装封闭运输，到厂后使用叉车转移至原料区贮存。	与环评一致。	无	否
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排	废气： 滚齿油雾通过集气罩抽吸至静电式油烟净化器处理后无组织排放；生产过程中产生的少量清洗废气以无组织形式排放。	与环评一致。	无	否

2.工程建设内容

表 2

放量增加 10%及以上的。	废水： 地面清洁废水经隔油处理后与生活污水一起依托厂区生化池处理达标后排入市政污水管网，进入青杠污水处理厂处理达标后排入璧南河。			
9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	项目废水间接排放。	与环评一致。	无	否
10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	项目废气无组织排放，未设置排放口。	与环评一致。	无	否
11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声： 采取安装减振垫，合理布局，基础减振，墙体隔声等降噪措施。 土壤、地下水： 项目采取分区防渗，对危废贮存点、辅料库做重点防渗，除重点防控区以外的其他区域做简单防渗。	与环评一致。	无	否
12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	生活垃圾： 由当地环卫部门收运处置。 一般工业固废： 收集后暂存于一般固废贮存点，外售给物资回收单位。 危险废物： 分类收集后暂存于危废贮存点，定期交有危废处理资质的单位处理。其中含油金属屑经过滤除油达到静置无滴漏后打包外售给金属冶炼公司。	与环评一致。	无	否
13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	/	/	无	否

根据重庆友泰机械有限公司自查后的相关资料和现场情况，“友泰机械汽车零部件生产项目”已建成，其污染治理设施基本按该项目环境影响报告及相关批复文件中提出的各项环保措施和要求落实。对比《重庆友泰机械有限公司友泰机械汽车零部件生产项目环境影响报告表》及批复文件，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺，以及防治污染措施未发生重大变动。

3.1 污染物治理/处置设施

3.1.1 废水

项目废水主要为生活污水和地面清洁废水，地面清洁废水经隔油池处理后与生活污水一起依托厂区已建生化池（设计处理能力 10m³/d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 B 级标准）后接入市政污水管网，进入璧山青杠污水处理厂深度处理达标后排入璧南河。

3.1.2 废气

项目废气主要为滚齿油雾和清洗废气，分别采取以下治理措施：

- （1）滚齿油雾：经静电式油烟净化器处理后以无组织形式排放。
- （2）清洗废气：通过加强车间通风以无组织形式排放。



静电式油烟净化器

3.1.3 噪声

项目噪声主要为生产设备、空压机、风机等设备运行时产生的噪声，采用建筑隔声消声、基础减振等措施，采取合理的平面布局等方式，减小噪声对环境的影响。

3.主要污染源、污染物处理和排放

表 3

3.1.4 固体废物

项目固体废物主要为一般工业固废、危险废物、生活垃圾。

一般工业固废：主要为不含油金属屑，收集后暂存于一般固废贮存区，定期外售给物资回收单位综合利用。

危险废物：主要为含油金属屑、废切削液、废液压油、废清洗剂、废防锈油、废机油、含油棉纱手套、废油桶等，应分类收集后暂存于危废贮存点，其中含油金属屑过滤除油达到静置无滴漏后打包外售给金属冶炼公司，其余危险废物定期交由有危废处理资质的单位收运处置。建设单位已与重庆百亿再生资源综合利用有限公司签订危废处置协议。

生活垃圾：集中收集后定期交由环卫部门统一清运处理。

表 3.1-1 固体废物产生及处置情况

类型	固体名称	环评预计产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	固体废物处置方式	处置量 (t/a)	排放量 (t/a)
生活垃圾	生活垃圾	10.4	10.4	交环卫部门统一清运处理。	10.4	0
危险废物	含油金属屑	40	40	分类收集后暂存于危废贮存点，定期交由有危废处理资质的单位收运处置。	40	0
	废切削液	5.76	5.76		5.76	0
	废液压油	0.7	0.7		0.7	0
	废清洗剂	7.8	7.8		7.8	0
	废防锈油	0.35	0.35		0.35	0
	废机油	0.3	0.3		0.3	0
	含油棉纱手套	0.05	0.05		0.05	0
	废油桶	0.5	0.5		0.5	0
一般工业固废	不含油金属屑	10	10	收集后暂存于一般固废贮存区，定期外售给物资回收单位。	10	0



危废贮存点



危废管理制度

3.2 其他环境保护设施

3.2.1 环境风险防范设施

根据环评及批复提出的环境风险防范措施，项目液体物料、危废均放置于托盘中，防止液体物料泄漏；厂房各处张贴防火标识，配备灭火器、消火栓等消防设施，同时编制了突发环境事件应急预案，建立了环保设备设施台账和维护管理制度、安全操作规程及安全教育培训制度，定期开展环保设备设施隐患排查工作。

3.2.2 土壤、地下水污染防控措施

危废贮存点、液体物料库房按要求在液态危废、液态物料下方设有托盘，泄漏后可由托盘进行收集，基本无直接泄漏至地下水和土壤的途径；一般固废贮存区按要求进行一般防渗处理，满足等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ；其余区域进行一般地面硬化。

3.2.3 排污口规范化

本项目共设置 1 个废水排放口，并设置监测口，废水监测口和废气、噪声监测点位的设置符合《污染源监测技术规范》相关要求。企业排污许可属于登记管理，本项目无需安装在线监测设备。

3.主要污染源、污染物处理和排放

表 3

3.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资约 200 万元，其中环保投资 20 万元。详见表 3.3-1。

表 3.3-1 验收项目环保设施投资表

项目	名称	主要环保措施	环保投资估算（万元）	实际环保投资（万元）
废气	滚齿油雾	通过集气罩将油雾抽吸至静电式油烟净化器处理后无组织排放。	20	8
	清洗废气	生产过程中产生少量的清洗废气以无组织形式排放。		1
废水	生活污水、地面清洁废水	地面清洁废水经隔油池处理后与生活污水一起依托厂区已建生化池处理达标后接入市政污水管网，进入青杠污水处理厂处理达标后排入璧南河。		3
固废	一般工业固废	不含油金属屑收集后暂存于一般固废贮存区，定期外售给物资回收单位处理。		1
	危险废物	含油金属屑经过滤除油达到静置无滴漏后打包外售给金属冶炼公司；其余危险废物分类收集后暂存于危废贮存点，定期交有危废处理资质的单位处置。		3
	生活垃圾	收集后交由市政环卫部门统一清运。		2
噪声	噪声	采取安装减振垫，合理布局，基础减振，墙体隔声等降噪措施。		1
其他	其他	使用切削液、液压油的设备和清洗机下方设置托盘，加工区地面防渗。		1
合计			20	20

本项目按照相关法律法规要求进行了环境影响评价，环保审批手续齐全。对照环评阶段，本项目实际建设内容基本符合对应环评内容，无重大变动。项目配套的环保设施与主体工程基本做到同时设计、同时施工、同时投入使用，本项目满足环境保护“三同时”要求。

3.4 环境管理

3.4.1 项目行政处罚情况

从批准建设至今，项目未受到任何环境保护方面的处罚，自生产至今未发生过因企业排污影响环境导致的投诉和上访事件。

3.4.2 环境管理制度及现场检查情况

重庆友泰机械有限公司配备了兼职环保管理人员；公司建立了环保管理制度，环保管理基本满足要求。设有专门的档案册，不存在相关环保制度、文件和手续乱放现象。公司建立了环保档案，有环评及其批复、各种管理制度等文件。

4.环境评价意见及审批要求

表 4

4.1 环境评价表结论（摘录）

拟建项目符合国家产业政策，符合工程所在区域产业发展规划和规划环评要求；采取污染防治和控制措施后，外排污染物可达标排放，环境影响在可接受范围内。评价认为，只要建设单位严格执行“三同时”等环保制度，认真实施本环评提出的废水、废气、噪声、固体废物治理措施及生态保护措施，落实环保各项投资，在强化管理的前提下，从生态环境保护角度来看，项目的建设可行。

4.2 审批部门审批决定

渝（璧山）环准〔2025〕143号

重庆友泰机械有限公司：

你单位报送的友泰机械汽车零部件生产项目（项目代码：2507-500120-04-01-846184）环境影响评价文件审批申请表及相关材料收悉。经研究，现审批如下：

一、根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律法规的有关规定，我局原则同意重庆飞扬测控技术研究院有限公司（统一社会信用代码：91500227MA5YQMFE94）编制的该项目环境影响报告表结论及其提出的环境保护措施。

二、项目主要建设内容及规模：项目位于重庆市璧山区青杠街道白云大道888号，租赁重庆和金汽车配件有限公司厂房建设友泰机械汽车零部件生产项目，建筑面积3124m²，由主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程和环保工程等组成，建成后年产汽车零配件200万件。项目总投资200万元，环保投资20万元。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，安装废气治理设施专用电表。项目在设计、建设和生产过程中，认真落实环境影响报告表提出的污染防治和生态保护措施，防止环境污染、生态破坏、污染扰民投诉纠纷、风险事故、环境危害等其他不良后果。并重点做好以下工作：

（一）根据该区域环境容量现状，我局原则同意你单位按照环评报告表确定的主要污染因子排放种类和总量，不得突破。当区域环境质量不能满足环境功能区要求时，我局可依法对你单位取得的主要污染因子排放总量指标进行调整。

（二）做好废水处理工作。项目应实行雨、污分流。项目营运期废水主要为生活污水和地面清洁废水，地面清洁废水经隔油池处理后同生活污水一起依托厂区已建生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（氨氮执行《污水排入城镇下

4.环境评价意见及审批要求

表 4

水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准）后接入市政污水管网，然后进入璧山青杠污水处理厂深度处理达标后排入璧南河。

（三）强化废气处理措施。项目营运期废气主要为滚齿油雾和清洗废气，应分别采取以下治理措施：

滚齿油雾：经静电式油烟净化器处理后以无组织形式排放。

清洗废气：通过加强车间通风以无组织形式排放。

项目厂界无组织排放的非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）排放限值标准，厂房外厂区内无组织排放的非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值标准。

（四）加强噪声污染防治。项目营运期噪声主要来自风机、空压机等设备运行时所产生的噪声，应采用建筑隔声消声、基础减振等措施，采取合理的平面布局等方式，减小噪声对环境的影响。项目营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值。

（五）妥善处置固体废物。项目营运期产生的固体废物主要为一般工业固废、危险废物和生活垃圾。

一般工业固废：主要为金属屑，应收集后暂存于一般固废暂存区，外售物资回收公司处置。

危险废物：主要为废切削液、废液压油、废清洗剂、废防锈油、废机油、含油棉纱手套、废油桶等，应分类收集后暂存于危废贮存点，定期交由相应危险废物处置单位收运处置。

生活垃圾：集中收集后定期交由环卫部门收运处置。

项目应设置危废贮存点，应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求设计建设，符合环保相关规定要求。危险废物的转移执行《危险废物转移联单管理办法》相关规定，防止流失或因储放措施不力发生环境污染。

（六）积极防范环境风险，落实环保设备设施安全生产主体责任。认真落实环境影响报告表提出的环境风险防范及应急措施。项目同时应建立完善环境风险制度，加强环境风险管理，确保环境安全。项目环保设备设施的安全设施应落实《建设项目安全设施“三同时”监督管理办法》（原国家安监总局令第 36 号、77 号修订）的要求，与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用，建立并落实环保设备设施台账和维护

4.环境评价意见及审批要求

表 4

管理制度、安全操作规程及安全教育培训制度，开展环保设备设施安全风险分级管控和隐患排查治理工作，落实闭环管理。

（七）采取有效措施防止地下水、土壤污染。项目应按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，采取有效的污染防治措施控制废水、废气、固废等污染物对土壤、地下水造成污染。

四、项目投入营运实际产生排污之前，应按国家《固定污染源排污许可分类管理名录》的规定，在国家《排污许可证管理信息平台--企业端》申请排污许可证或进行排污登记，在达到本批准书要求且取得排污许可证或完成排污登记之后方可投入生产。项目应按国家《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）有关规定，组织开展项目的竣工环境保护验收工作，应通过网站或其他公众便于知晓的方式公开环保设施竣工时间、调试期限、验收报告等信息，同时报所在地生态环境局；验收公示期满5个工作日内，建设单位应将项目验收相关信息填报于全国建设项目环境影响评价管理信息平台。

五、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

六、有下列情形之一的，一切损失及后果由建设单位自行承担：

（一）项目建成后未严格按照报告表及本批准书要求落实各项措施，擅自改变原辅材料或者工艺等，造成污染危害、污染事故或污染扰民的。

（二）项目未按照本批准书要求，擅自排放重金属污染物或其他有毒有害物质的。

（三）环境影响报告表中相关内容存在弄虚作假情况的。

七、本批准书内容依据你公司报批的建设项目环境影响评价文件推荐方案预测的环境状态和相应条件作出，若项目实施运行后，国家和本市提出新的环境质量要求，或发布更严格的污染物排放标准，或项目运行出现明显影响区域环境质量的状况，你公司有义务按照国家及本市的新要求或发生明显影响环境质量的新情况，采取有效的改进措施确保项目满足新的环境保护管理要求。

八、项目按规定接受重庆市璧山区生态环境保护综合行政执法支队的环保日常监管。

重庆市璧山区生态环境局

2025年12月24日

5.验收标准

表5

5.1 验收监测目的

通过对建设项目外排污染物达标考核、污染治理设施指标考核、必要的环境敏感点环境质量的监测以及建设项目环境管理工作的检查，发现项目建设和试生产过程中存在的问题并整改，完善相关管理制度和污染防治措施，为自行验收及验收后的日常监督管理提供技术依据。

5.2 验收监测评价标准

污染物排放标准原则用本项目环境影响评价文件和环境影响评价审批文件中确认的污染物排放标准。对环境影响评价文件审批后进行了修订（或新颁布）的现行标准，按新发布或修订的标准执行，新增识别的污染因子，按现行污染物排放标准执行。

5.2.1 废气执行标准

根据环评及批复文件，结合项目实际建设情况，厂界无组织排放的非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）排放限值标准，厂房外厂区内无组织排放的非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值标准。

表 5.2-1 废气污染物排放标准

执行标准	污染物项目	无组织排放浓度限值（mg/m ³ ）
《大气污染物综合排放标准》 （DB50/418-2016）	非甲烷总烃	4.0
《挥发性有机物无组织排放控制标准》 （GB37822-2019）	非甲烷总烃	6（监控点处 1h 平均浓度值）
		20（监控点处任意一次浓度值）

5.2.2 废水执行标准

根据环评及批复文件，结合项目实际建设情况，地面清洁废水经隔油池处理后与生活污水一起依托厂区已建生化池处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准（氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准）后接入市政污水管网，进入璧山青杠污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准（其中 COD、BOD₅、氨氮执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的IV类标准）后排入璧南河。

5.验收标准

表5

表 5.2-2 废水污染物排放标准（单位：mg/L）

执行标准	pH	COD	BOD ₅	SS	氨氮	石油类
《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准	6~9 (无量纲)	500	300	400	45*	20
《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准	6~9 (无量纲)	/	/	10	/	1
《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）表 1 中IV类标准	/	30	6	/	1.5	/

注：*氨氮参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）。

5.2.3 噪声执行标准

根据环评及其批复文件，项目运营期噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

表 5.2-3 噪声排放标准

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

5.2.4 固体废物执行标准

一般固废贮存区采用库房或包装工具贮存一般固体废物过程的污染控制，不适用于《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。同时一般固体废物分类执行《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）相关要求。

危险废物执行《国家危险废物名录》（2025 年版）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物转移管理办法》（生态环境部、公安部、交通运输部 部令第 23 号）中相关要求以及《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）。

6.验收监测质量保证及质量控制

表 6

6.1 监测分析方法依据

表 6.1-1 监测方法一览表

检测类别	检测项目	检测方法名称及编号	检出限
废水	pH	水质 pH值的测定 电极法 HJ1147-2020	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	0.5mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	4mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ637-2018	0.06mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 蒸馏-中和滴定法 HJ537-2009	0.05mg/L
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ604-2017	0.07mg/m ³
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	/
		环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ706-2014	
备注	/		

表 6.1-2 主要监测仪器一览表

检测类别	检测项目	仪器名称及型号	仪器编号
废水	pH	便携式 pH 计 PHBJ-260F	CQDA/YQ017-3
	氨氮	滴定管 50.00mL	D50-4、D50-5
	化学需氧量	滴定管 50.00mL	D50-1、D50-3
	石油类	红外分光测油仪 OIL480	CQDA/YQ008
	悬浮物	万分之一电子天平 UINTIX224-1CN	CQDA/YQ011-2
		鼓风干燥箱 DHG-9140A	CQDA/YQ037-2
	五日生化需氧量	便携式溶解氧分析仪 JPBj-608	CQDA/YQ021-1
生化培养箱 BPC-150F		CQDA/YQ060-2	
无组织废气	非甲烷总烃	非甲烷总烃测定仪 GC9790II	CQDA/YQ009
噪声	工业企业厂界环境噪声	多功能声级计 AWA5688	CQDA/YQ025-3
		声校准器 AWA6021A	CQDA/YQ109-1
备注	所有仪器设备均在检定或校准有效期内、均为自有。		

6.验收监测质量保证及质量控制

表 6

6.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制

6.2.1 人员能力

验收监测人员均经过考核并持证上岗。

6.2.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

为保证监测分析结果准确可靠，在监测期间，样品采集、运输、保存按照原国家环境保护总局《污水监测技术规范》HJ91.1-2019 的技术要求进行。

6.2.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 监测仪器均经过计量检定，并在有效期内。

(2) 大气采样器在进入现场前对采样器流量进行校准，在测试时保证其采样流量的准确。

6.2.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测严格按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中有关规定进行：测量仪器和声校准器均在检定规定的有效期内使用；测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器，示值偏差不大于0.5dB；测量时传声器加防风罩。

7.验收监测情况

表 7

7.1 验收监测内容及工况

7.1.1 验收监测因子、频次

根据环评报告、环评批复、行业的特征污染物及该工程周围敏感目标的情况，确定了该项目各污染物验收监测的监测点位、项目和频次。详见表 7.1-1。

表 7.1-1 监测内容一览表

检测类别	检测点位名称和编号	检测项目	检测频次
废水	生化池排口 (★A ₁)	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、石油类	检测 2 天， 每天 4 次
无组织废气	厂界西北侧 (○B ₁)、 厂界西侧 (○B ₂)、 厂房外 (○B ₃)	非甲烷总烃	
噪声	厂界西侧 (▲C ₁)	工业企业厂界环境噪声	检测 2 天， 昼间 1 次
备注	/		

7.1.2 监测布点图



图 7.1-1 监测平面布点示意图

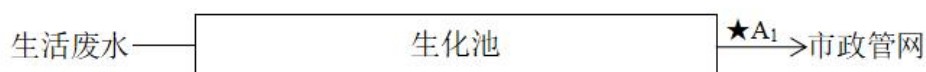


图 7.1-2 废水采样示意图

7.验收监测情况

表 7

7.1.3 验收监测工况

表 7.1-2 验收监测工况负荷一览表

检测时间	产品名称	年设计生产量	日设计生产量	当日实际生产量	生产负荷(%)
2026.03.30	汽车零配件	200 万件	7690 件	6500 件	85
2026.03.31	汽车零配件	200 万件	7690 件	6800 件	88

7.2 废气监测结果

表 7.2-1 厂界西北侧 (OB1) 无组织废气监测结果一览表

检测日期	检测项目	样品编号					平均值	单位	标准限值
		YS028-Q26 0330-01-1	YS028-Q26 0330-01-2	YS028-Q26 0330-01-3	YS028-Q26 0330-01-4				
2026.03.30	非甲烷总烃	0.55	0.59	0.60	0.51	0.56	mg/m ³	4.0	
检测日期	检测项目	样品编号					平均值	单位	标准限值
		YS028-Q26 0331-01-1	YS028-Q26 0331-01-2	YS028-Q26 0331-01-3	YS028-Q26 0331-01-4				
2026.03.31	非甲烷总烃	0.46	0.51	0.41	0.54	0.48	mg/m ³	4.0	
参考标准	《大气污染物综合排放标准》(DB 50/418-2016) 表 1 排放限值。								

表 7.2-2 厂界西侧 (OB2) 无组织废气监测结果一览表

检测日期	检测项目	样品编号					平均值	单位	标准限值
		YS028-Q26 0330-02-1	YS028-Q26 0330-02-2	YS028-Q26 0330-02-3	YS028-Q26 0330-02-4				
2026.03.30	非甲烷总烃	0.61	0.63	0.59	0.66	0.62	mg/m ³	4.0	
检测日期	检测项目	样品编号					平均值	单位	标准限值
		YS028-Q26 0331-02-1	YS028-Q26 0331-02-2	YS028-Q26 0331-02-3	YS028-Q26 0331-02-4				
2026.03.31	非甲烷总烃	0.61	0.46	0.50	0.50	0.52	mg/m ³	4.0	
参考标准	《大气污染物综合排放标准》(DB 50/418-2016) 表 1 排放限值。								

表 7.2-3 厂房外 (OB3) 无组织废气监测结果一览表

检测日期	检测项目	样品编号					平均值	单位	标准限值
		YS028-Q26 0330-03-1	YS028-Q26 0330-03-2	YS028-Q26 0330-03-3	YS028-Q26 0330-03-4				
2026.03.30	非甲烷总烃	0.72	0.74	0.54	0.67	0.67	mg/m ³	6	
检测日期	检测项目	样品编号					平均值	单位	标准限值
		YS028-Q26 0331-03-1	YS028-Q26 0331-03-2	YS028-Q26 0331-03-3	YS028-Q26 0331-03-4				
2026.03.31	非甲烷总烃	0.64	0.56	0.65	0.70	0.64	mg/m ³	6	
参考标准	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019) 表 A.1 特别排放限值。								

7.验收监测情况

表 7

验收监测结果表明，项目厂界无组织排放的非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）表 1 无组织排放限值，厂区内无组织排放的非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 特别排放限值。

7.3 废水监测结果

表 7.3-1 生化池排放口（★A1）监测结果一览表

检测时间	检测项目	单位	样品编号				平均值	标准限值
			YS028-S26	YS028-S26	YS028-S26	YS028-S26		
			0330-01-1	0330-01-2	0330-01-3	0330-01-4		
2026.03.30	pH	无量纲	7.4	7.4	7.5	7.5	7.45	6-9
	氨氮	mg/L	36.0	29.2	32.4	28.0	31.4	45
	悬浮物	mg/L	28	36	41	34	35	400
	化学需氧量	mg/L	376	324	354	311	341	500
	石油类	mg/L	6.62	6.25	6.00	6.25	6.28	20
	五日生化需氧量	mg/L	106	85.6	88.7	81.4	90.4	300
检测时间	检测项目	单位	样品编号				平均值	标准限值
			YS028-S26	YS028-S26	YS028-S26	YS028-S26		
			0331-01-1	0331-01-2	0331-01-3	0331-01-4		
2026.03.31	pH	无量纲	7.5	7.5	7.6	7.6	7.55	6-9
	氨氮	mg/L	30.6	28.5	39.2	36.1	33.6	45
	悬浮物	mg/L	36	43	46	29	38.5	400
	化学需氧量	mg/L	373	365	387	362	372	500
	石油类	mg/L	3.91	4.08	4.19	3.80	4.00	20
	五日生化需氧量	mg/L	102	93.8	99.6	95.3	97.7	300
样品表观	微黄、微浊、有异味							
参考标准	其他项目参考《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4，三级标准限值；氨氮参考《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1，B 级排放标准。							

验收监测结果表明，项目生化池排放口排放的 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类等污染物均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值，氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准限值。

7.验收监测情况

表 7

7.4 噪声监测结果

表 7.4-1 厂界噪声监测结果一览表

检测日期	检测点位	检测结果 (dB)							主要声源
		昼间			夜间				
		测量值	背景值	结果	测量值	背景值	结果	L _{max}	
2026.03.30	▲C ₁	64.4	/	64	/	/	/	/	设备噪声
2026.03.31	▲C ₁	63.4	/	63	/	/	/	/	
标准限值	3 类	/	/	≤65	/	/	/	/	/
参考标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中表1, 3类								
检测结论	达标								
备注	1、▲C ₁ 位于厂界西侧。 2、依据《环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正》(HJ 706-2014), 测量值低于噪声源排放限值, 未进行背景噪声的测量及修正, 检测结论判定为达标。								

验收监测结果表明, 项目厂界昼间(夜间不生产)噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准限值。

7.5 主要污染物处理效率及排放总量核算

7.5.1 废水

根据项目实际试生产情况, 计算项目验收阶段用水排水量如表 7.5-1。

表 7.5-1 项目用排水情况对照表

用水单位	环评计算情况		验收情况		备注
	用水总量 (m ³ /a)	排水量 (m ³ /a)	用水总量 (m ³ /a)	排水量 (m ³ /a)	
生活用水	1040	936	1040	936	排入生化池
地面清洁用水	100	90	100	90	
切削液稀释用水	26.18	/	26.18	/	作为危废处理
清洗剂稀释用水	9.2	/	9.2	/	
总计	1175.38	1026	1175.38	1026	/

由计算可知, 项目验收阶段全厂年用水量为 1175.38t, 年排水量为 1026t, 与环评核算要求的年污水排放量一致。

按照实际用水排水量核算, 核算情况见表 7.5-2。

表 7.5-2 废水排放污染物核算表

污染物		COD	NH ₃ -N
排放浓度 (mg/L)	浓度限值	500	45
	实际浓度	356.5	32.5
厂区排放口间接排 放的量 (t/a)	核定排放量	0.513	0.046
	实际排放量	0.366	0.033
排入外环境的量 (t/a)	核定排放量	0.031	0.002
	实际排放量	0.031	0.002

通过计算可知，废水主要污染物排放浓度和总量符合环评及批复文件要求。

8.结论和建议

表 8

8.1 项目概况

环境影响评价批复主要建设内容及规模：项目位于重庆市璧山区青杠街道白云大道 888 号，租赁重庆和金汽车配件有限公司厂房建设友泰机械汽车零部件生产项目，建筑面积 3124m²，由主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程和环保工程等组成，建成后年产汽车零配件 200 万件。项目总投资 200 万元，环保投资 20 万元。项目拟设员工 70 人（含管理人员 4 人），年工作 300 天，1 班制，每班 8 小时，厂区内不提供餐食、住宿。

建设单位取得批准文件后严格按照环境影响评价要求建设，实际建设过程中，主要建设内容及规模与环评及批复要求基本一致。项目实际总投资 200 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资的 10%。现有员工 70 人，实行 1 班工作制，每班 8 小时，年工作 300 天。厂区内不提供食宿。

8.2 环保设施落实情况

（1）废气

项目废气主要为滚齿油雾和清洗废气，分别采取以下治理措施：

滚齿油雾：经静电式油烟净化器处理后以无组织形式排放。

清洗废气：通过加强车间通风以无组织形式排放。

（2）废水

项目废水主要为生活污水和地面清洁废水，地面清洁废水经隔油池处理后与生活污水一起依托厂区已建生化池（设计处理能力 10m³/d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 B 级标准）后接入市政污水管网，进入璧山青杠污水处理厂深度处理达标后排入璧南河。

（3）噪声

项目噪声主要为生产设备、空压机、风机等设备运行时产生的噪声，采用建筑隔声消声、基础减振等措施，采取合理的平面布局等方式，减小噪声对环境的影响。

（4）固体废物

项目固体废物主要为一般工业固废、危险废物、生活垃圾。

一般工业固废：主要为不含油金属屑，收集后暂存于一般固废贮存区，定期外售给物资回收单位综合利用。

8.结论和建议

表 8

危险废物：主要为含油金属屑、废切削液、废液压油、废清洗剂、废防锈油、废机油、含油棉纱手套、废油桶等，应分类收集后暂存于危废贮存点，其中含油金属屑过滤除油达到静置无滴漏后打包外售给金属冶炼公司，其余危险废物定期交由有危废处理资质的单位收运处置。建设单位已与重庆百亿再生资源综合利用有限公司签订危废处置协议。

生活垃圾：集中收集后定期交由环卫部门统一清运处理。

(5) 环境风险

根据环评及批复提出的环境风险防范措施，项目液体物料、危废均放置于托盘中，防止液体物料泄漏；厂房各处张贴防火标识，配备灭火器、消火栓等消防设施，同时编制了突发环境事件应急预案，建立了环保设备设施台账和维护管理制度、安全操作规程及安全教育培训制度，定期开展环保设备设施隐患排查工作。

8.3 环保设施调试效果

(1) 废气监测结果

验收监测期间，项目厂界无组织排放的非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）表 1 无组织排放限值，厂房外无组织排放的非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 特别排放限值，符合验收要求。

(2) 废水监测结果

验收监测期间，项目生化池排放口排放的 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类等污染物均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值，氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准限值。符合验收要求。

(3) 噪声监测结果

验收监测期间，项目厂界昼间（夜间不生产）噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准限值。符合验收要求。

(4) 污染物排放总量

根据验收监测结果核算出的废水主要污染物排放总量小于项目环评的总量控制指标，满足环保要求。

8.结论和建议

表 8

8.4 环境管理

该项目的环保审批手续及环保档案资料较齐全；环保设施基本按环评及批复要求落实，各项环保设施运行正常；环境管理规章制度健全。

8.5 工程建设对环境的影响

根据环境影响评价结论，建设项目采取和落实环评提出的各项污染防治措施后，工程建设带来的不利环境影响程度小，区域环境功能不会发生改变。建设单位按照环境影响报告落实了相关环保措施，根据试生产期间的监测资料，公司的各项污染物均能达标排放，对环境的影响可接受。

8.6 建议及要求

(1) 加强各项环保设施的日常监管维护，定期检修，保证环保设施正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

(2) 日常生产运营中应加强环境风险管理、强化环境保护意识，不断修订完善环境风险应急机制，杜绝环境风险事故的发生。

(3) 必须严格执行危险废物转移联单制度，有效管控危险废物转运和处置。

8.7 综合结论

重庆友泰机械有限公司建设的“友泰机械汽车零部件生产项目”较好地落实了环评报告及环评批复要求采取相应的防治措施，各项环保设施建成且运转正常，工程建设和试生产期间未发生重大污染和环保投诉事件，现有环保设施满足运营期污染物排放处置要求，符合项目竣工环保验收的条件，建议项目通过竣工环境保护验收。

- 1、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表
- 2、建设项目环境影响评价文件批准书
- 3、建设单位固定污染源排污许可证/登记回执
- 4、危废协议
- 5、建设项目竣工验收监测报告
- 6、其他需要说明事项
- 7、竣工验收项目公示证明
- 8、验收专家意见
- 9、评审会议签到表