

重庆新士腾包装制品有限公司  
新士腾包装材料及塑料制品迁建项目  
竣工环境保护验收监测报告表

重庆新士腾包装制品有限公司

二〇二五年八月

重庆新士腾包装制品有限公司  
新士腾包装材料及塑料制品迁建项目  
竣工环境保护验收监测报告表

验收报告编制单位：重庆新士腾包装制品有限公司（盖章）

验收报告负责人 王贵明

验收报告编制日期 2025年8月

环评编制单位 重庆飞扬测控技术研究院有限公司

环评批复文号 渝（璧山）环准〔2025〕53号

批复日期 2025年5月

监测单位 重庆大安检测技术有限公司

监测报告日期 2025年8月

# 1.总论

表 1

建设项目名称	新士腾包装材料及塑料制品迁建项目				
建设单位名称	重庆新士腾包装制品有限公司				
建设项目性质	[√]新建（迁建） [ ]改建 [ ]扩建 [ ]技改				
建设地点	重庆市璧山区璧泉街道铜山路 86 号 5 号厂房				
主要产品名称	EPE 珍珠棉、PE 塑料袋				
设计生产能力	年产 EPE 珍珠棉 600 吨、PE 塑料袋 200 吨				
实际生产能力	年产 EPE 珍珠棉 600 吨、PE 塑料袋 200 吨				
项目环评时间	2025 年 4 月	开工建设时间	2025 年 5 月		
调试时间	2025 年 6 月	验收监测时间	2025 年 7 月 21 日~22 日、 2025 年 8 月 5 日		
环评报告表 审批部门	璧山区生态环境局	环评报告表 编制单位	重庆飞扬测控技术研究院 有限公司		
投资总概算	1000 万元	环保投资总概算	45 万元	比例	4.5%
实际总投资	1000 万元	实际环保投资	45 万元	比例	4.5%
建设概况	<p><b>1.1 建设概况</b></p> <p>重庆新士腾包装制品有限公司新士腾包装材料及塑料制品迁建项目位于重庆市璧山区璧泉街道铜山路 86 号 5 号厂房。</p> <p>本项目于 2025 年 3 月 3 日取得了企业投资项目备案证（项目代码：2502-500120-04-01-380997），在工程设计阶段委托重庆飞扬测控技术研究院有限公司开展了环境影响评价，并于 2025 年 5 月 6 日取得了璧山区生态环境局下发的《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》（渝（璧山）环准〔2025〕53 号），从环境保护角度批准项目建设。</p> <p>项目建设过程中，建设单位严格按环评要求配套建设了环境污染防治设施、设备，完善了有效的污染防治措施，于 2025 年 6 月 19 日在《全国排污许可证管理信息平台--企业端》申领了该项目固定污染源排污登记回执，登记编号：915002275951778838001Z。</p> <p>综上所述，本项目立项审批等手续完备，并按照建设项目环境影响评价制度的要求开展了项目环评及报批，建设和试生产过程中严格执行了环保“三同时”制度和固定污染源排污许可制度，符合项目环保验收程序和管理规定。</p>				

## 1.总论

表 1

<p>建设概况</p>	<p>环境影响评价批复主要建设内容及规模：项目位于重庆市璧山区铜山路 86 号（5 号厂房），租赁尚亿精密机械（重庆）有限公司厂房建设新士腾包装材料及塑料制品迁建项目，总建筑面积 3298m<sup>2</sup>，由主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程和环保工程等组成，建成后年产 EPE 珍珠棉 600 吨、PE 塑料袋 200 吨。项目总投资 1000 万元，环保投资 45 万元。项目劳动定员 47 人，实行 2 班制，8h/班，年工作 300 天。</p> <p>建设单位取得批准文件后严格按照环境影响评价要求建设，实际建设过程中，主要建设内容及规模与环评及批复要求基本一致。项目实际总投资 1000 万元，其中环保投资 45 万元，占总投资的 4.5%。现有员工 47 人，实行 2 班工作制，每班 8 小时，年工作 300 天。</p> <p>根据《建设项目环境保护管理条例》《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等相关规定，重庆新士腾包装制品有限公司于 2025 年 6 月启动项目自主竣工验收程序，并委托重庆大安检测技术有限公司于 2025 年 7 月 21 日至 7 月 22 日和 2025 年 8 月 5 日对项目的废气、废水、噪声进行了验收监测（监测报告文号：渝大安（环）检[2025]第 YS092 号）。公司结合环评报告及批复文件、现场监测结果、验收技术规范等相关内容，编制了本建设项目竣工环境保护验收监测报告。</p> <p>该报告在编制过程中得到了璧山区生态环境局和相关工作人员的指导和帮助，在此由衷表示感谢！</p>
-------------	--

验收监测依据	<p><b>1.2 验收监测依据</b></p> <p><b>1.2.1 环境保护法律、法规、规章</b></p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015年1月1日)；</p> <p>(2) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年9月1日起施行)；</p> <p>(3) 《中华人民共和国噪声污染防治法》(2022年6月5日起施行)；</p> <p>(4) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018年10月26日起施行)；</p> <p>(5) 《中华人民共和国水污染防治法》(2018年1月1日起施行)；</p> <p>(6) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第682号)；</p> <p>(7) 《危险化学品安全管理条例》(国务院令第645号)；</p> <p>(8) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4号)；</p> <p>(9) 《危险废物转移管理办法》(生态环境部、公安部、交通运输部令第23号,2022年1月1日起施行)；</p> <p>(10) 《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函〔2020〕688号)。</p> <p><b>1.2.2 相关行政文件和技术规范</b></p> <p>(1) 《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》(国发〔2013〕37号)；</p> <p>(2) 《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》(国发〔2015〕17号)；</p> <p>(3) 《关于印发“十四五”噪声污染防治行动计划的通知》(环大气〔2023〕1号)；</p> <p>(4) 《国务院关于印发土壤污染防治行动计划的通知》(国发〔2016〕31号)；</p> <p>(5) 《国家危险废物名录》(2025年版)。</p>
--------	---

	<p><b>1.2.3 地方性法规和文件</b></p> <p>(1) 《重庆市环境保护条例》（2022年9月28日第三次修正）；</p> <p>(2) 《重庆市噪声污染防治办法》（渝府令〔2023〕363号）；</p> <p>(3) 《重庆市生态环境局关于深化工业大气污染防治打赢蓝天保卫战的通知》（重庆市生态环境局，2019年8月29日）；</p> <p>(4) 《重庆市人民政府关于批转重庆市地表水环境功能类别局部调整方案的通知》（渝府发〔2016〕43号）；</p> <p>(5) 《重庆市环境空气质量功能区划分规定》（渝府发〔2016〕19号）；</p> <p>(6) 《重庆市人民政府批转重庆市地表水环境功能类别调整方案的通知》（渝府发〔2012〕4号）；</p> <p>(7) 《重庆市人民政府关于批转重庆市地表水环境功能类别局部调整方案的通知》（渝府〔2016〕43号）。</p>
验收监测依据	<p><b>1.2.4 建设项目竣工环境保护验收技术规范</b></p> <p>(1) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国规环评〔2017〕4号，2017年11月20日）；</p> <p>(2) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号）；</p> <p>(3)《重庆市建设项目竣工环境保护验收监测技术规范 污染型项目》（2010年6月3日）。</p> <p><b>1.2.5 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定</b></p> <p>(1) 《重庆新士腾包装制品有限公司新士腾包装材料及塑料制品迁建项目环境影响报告表》（重庆飞扬测控技术研究院有限公司，2025年4月）；</p> <p>(2) 《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》（渝（璧山）环准〔2025〕53号）（重庆市璧山区生态环境局，2025年5月6日）。</p>

验收监测目的	<p><b>1.3 验收监测目的</b></p> <p>通过对建设项目外排污染物达标考核、污染治理设施指标考核、必要的环境敏感点环境质量的监测以及建设项目环境管理工作的检查,发现项目建设和试生产过程中存在的问题并整改,完善相关管理制度和污染防治措施,为自行验收及验收后的日常监督管理提供技术依据。</p>
验收监测评价标准	<p><b>1.4 验收监测评价标准</b></p> <p>本次竣工环境保护验收污染物排放标准原则用本项目环境影响评价文件和环境影响评价审批文件中确认的污染物排放标准。对本评价文件审批后进行了修订(或新颁布)的现行标准,按新发布或修订的标准执行,新增识别的污染因子,按现行污染物排放标准执行。</p> <p><b>1.4.1 废气执行标准</b></p> <p>根据环评及批复文件,结合项目实际建设情况,由于场地限制,丝印机、喷码机产生的印刷废气与发泡挤出废气、卷材仓废气、粘接废气、薄片深加工废气、吹膜废气、制袋废气一起接入 1#过滤棉+二级活性炭吸附装置处理,危险废物贮存库废气接入活性炭吸附装置处理,然后一起由 15m 排气筒(DA001)排放,非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015,含 2024 年修改单)表 5 特别排放限值标准,臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)排放限值标准;吹膜印刷机(印刷工序)产生的印刷废气接入 2#过滤棉+活性炭吸附装置处理后由 15m 排气筒(DA002)排放,非甲烷总烃执行《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)排放限值标准;厂区内无组织排放的非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)表 A.1 特别排放限值标准;印刷生产场所无组织排放的非甲烷总烃执行《包装印刷业大气污染物排放标准》(DB50/758-2017)排放限值标准;厂界无组织排放的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015,含 2024 年修改单)表 9 企业边界大气污染物浓度限值标准,臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)排放限值标准。</p> <p>废气执行标准详见表 1.4-1。</p>

		表 1.4-1 项目废气执行标准																																
		执行标准	污染物项目	排气筒高度 (m)	排放浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )																											
验收监测 评价标准	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015, 含 2024 年修改单)	非甲烷总烃	15	60	/	4.0																												
	《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022)	非甲烷总烃	15	70	/	/																												
	《包装印刷业大气污染物排放标准》(DB 50/758-2017)	非甲烷总烃	/	/	/	6.0																												
	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)	非甲烷总烃	/	/	/	6 (监控点处 1h 平均浓度值)																												
			/	/	/	20 (监控点处任意一次浓度值)																												
	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)	臭气浓度	15	2000 (无量纲)	/	20 (无量纲)																												
<p><b>1.4.2 废水执行标准</b></p> <p>根据环评及批复文件, 结合项目实际建设情况, 生产废水和生活污水一同依托厂区已建的生化池处理达《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级标准后接入市政污水管网, 进入璧山观音塘污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准 (其中 COD、BOD<sub>5</sub>、氨氮执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中的IV类标准) 后排入璧南河。</p> <p>废水执行标准详见表 1.4-2。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1.4-2 项目废水执行标准 (单位: mg/L)</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>执行标准</th> <th>pH</th> <th>COD</th> <th>BOD<sub>5</sub></th> <th>SS</th> <th>氨氮</th> <th>石油类</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级标准</td> <td>6~9 (无量纲)</td> <td>500</td> <td>300</td> <td>400</td> <td>45*</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002) 一级 A 标准</td> <td>6~9 (无量纲)</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>10</td> <td>/</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002) 表 1 中IV类标准</td> <td>/</td> <td>30</td> <td>6</td> <td>/</td> <td>1.5</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table> <p>注: *氨氮参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)。</p>							执行标准	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	氨氮	石油类	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级标准	6~9 (无量纲)	500	300	400	45*	20	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002) 一级 A 标准	6~9 (无量纲)	/	/	10	/	1	《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002) 表 1 中IV类标准	/	30	6	/	1.5	/
执行标准	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	氨氮	石油类																												
《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级标准	6~9 (无量纲)	500	300	400	45*	20																												
《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002) 一级 A 标准	6~9 (无量纲)	/	/	10	/	1																												
《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002) 表 1 中IV类标准	/	30	6	/	1.5	/																												

验收监测 评价标准	<b>1.4.3 噪声执行标准</b>		
	<p>根据环评及其批复文件，项目运营期噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。</p> <p>噪声执行标准值见表 1.4-3。</p> <p><b>表 1.4-3 工业企业厂界环境噪声排放标准（单位：dB（A））</b></p>		
	类别	昼间	夜间
	3 类	65	55
	<b>1.4.4 固体废物执行标准</b>		
	<p>根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020) 中要求，采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用 GB 18599-2020 标准，贮存过程中应满足相应的防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。同时一般固体废物分类执行《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号）相关要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）。生活垃圾经收集后交当地环卫部门处理。</p>		

## 2.工程建设内容

表 2

### 2.1 地理位置及平面布置

#### 2.1.1 地理位置

本项目位于重庆市璧山区璧泉街道铜山路 86 号 5 号厂房，地理位置见图 2.1-1。

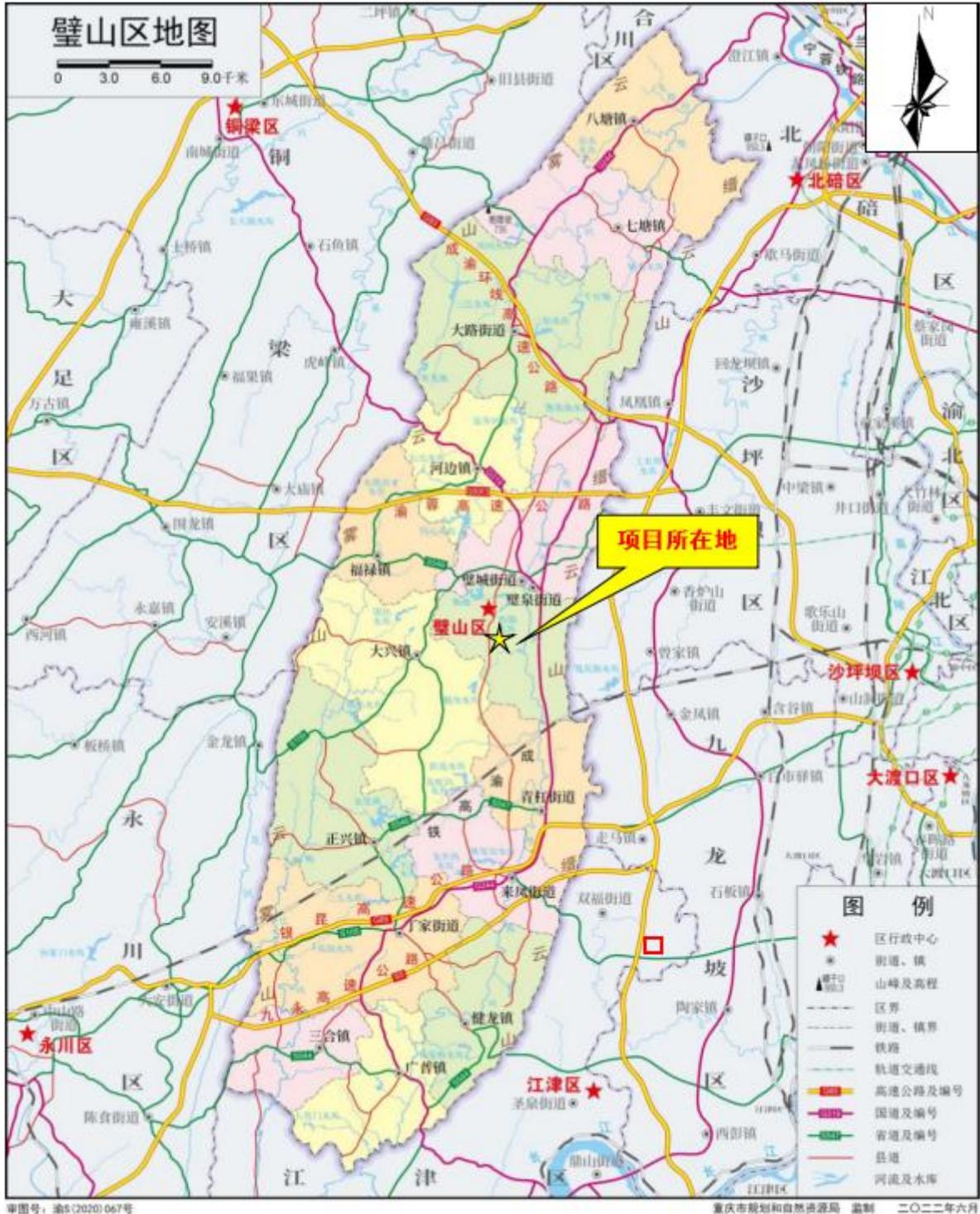


图 2.1-1 项目地理位置图

## 2.工程建设内容

表 2

本项目外环境关系见表 2.1-1、图 2.1-2。

表 2.1-1 项目区域周边环境情况

序号	名称	方位	距厂界距离 (m)	性质	实际与环评比较
1	重庆亚瑞塑胶有限公司	东	30	工业企业	无变化
2	重庆海浪电子科技有限公司	西	20	工业企业	无变化
3	重庆强特包装制品有限公司	西	75	工业企业	无变化
4	重庆凯斯瑞电子科技有限公司	西南	50	工业企业	无变化
5	重庆市巨星塑料制品有限公司	西南	90	工业企业	无变化
6	成都法科达拉包装有限公司重庆分公司	北	10	工业企业	无变化
7	重庆恒胜集团有限公司璧山分公司	北	100	工业企业	无变化
8	重庆景大橡塑有限公司	南	25	工业企业	无变化
9	重庆市璧山区恒信电子有限公司	南	25	工业企业	无变化
10	重庆良网精密制版有限公司	南	30	工业企业	无变化

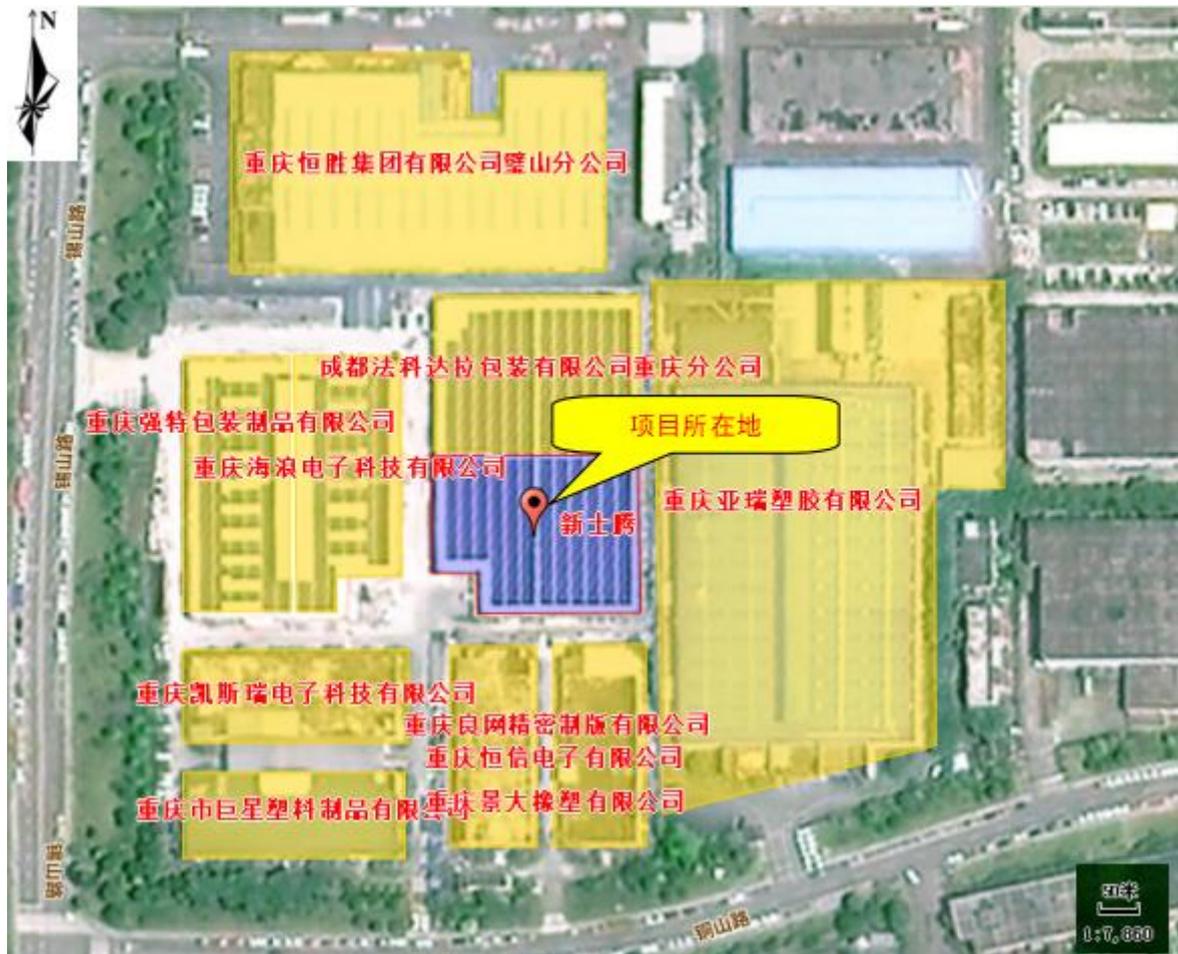


图 2.1-2 项目外环境关系示意图

## 2.工程建设内容

表 2

根据现场踏勘及调查，项目厂界外 500 米范围内主要为规划工业用地、规划居住用地、居民区等，不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，无地下水环境保护目标，不涉及自然保护区、风景名胜区等特殊环境敏感保护目标，项目周边环境保护目标分布如下：

表 2.1-2 环境保护目标一览表

项目	名称	相对厂址方位	与厂界距离 (m)	敏感点特征	功能类别
环境空气	朗诗未来时光	西南	370	居住区	环境空气 二类区
	黛山悦府二期	西北	400	居住区	
	金科黛山道 8 号	西	270	居住区	
	东林美地	东南	451	居住区	
声环境	项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。				
地表水	项目东侧 1.5km 为璧南河，执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类水域标准。				
地下水	项目周边 500m 范围内不存在集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。				
生态环境	项目位于璧山高新技术产业开发区内，无生态环境保护目标。				

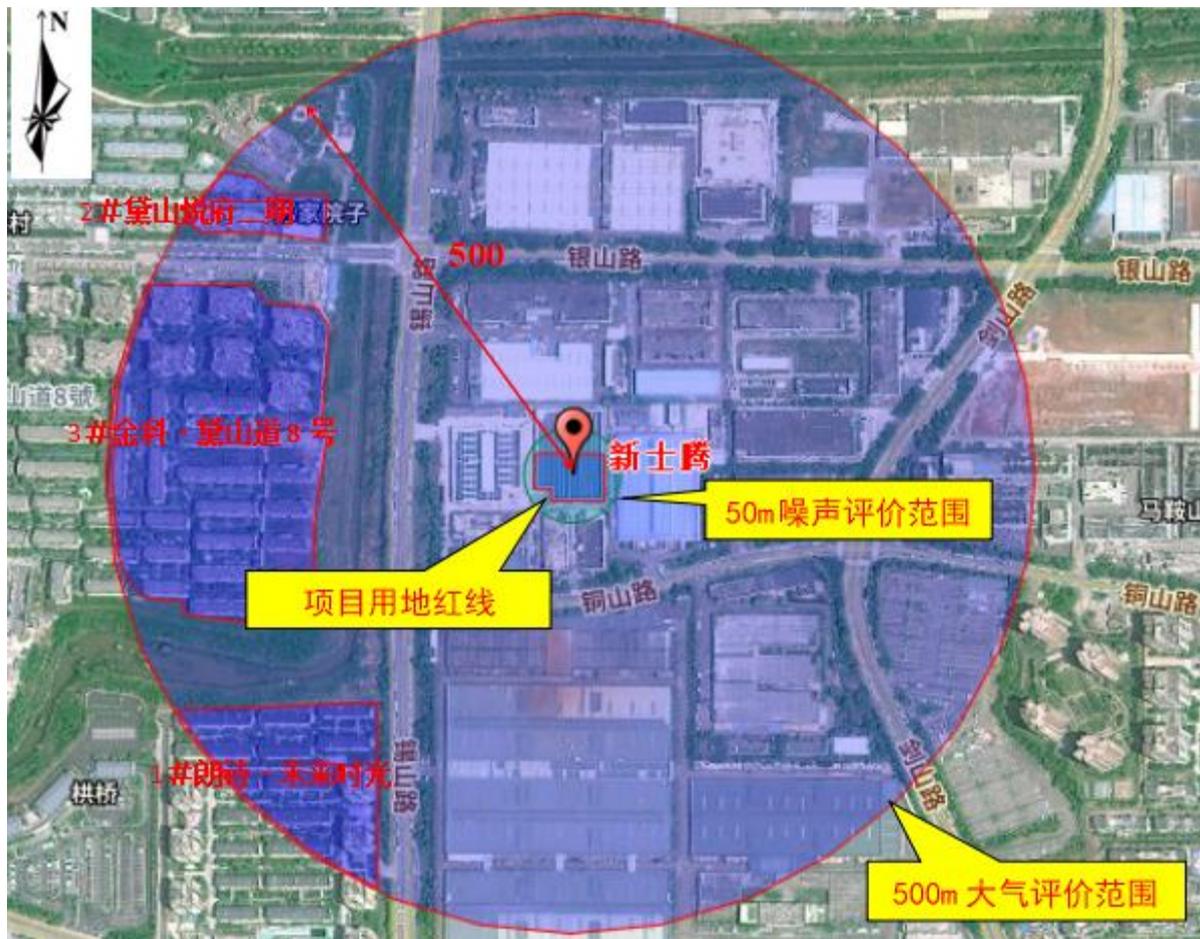


图 2.1-3 环境保护目标示意图

## 2.工程建设内容

表 2

### 2.1.2 项目平面布置

项目生产区分布于厂区北侧区域，主要包括 EPE 加工车间、覆膜袋车间、PE 袋车间、吹膜车间和发泡车间，粒子仓库、气体仓库和液体物料存放区位于吹膜车间南北两侧；板材区域、卷材仓、辅料仓库位于厂房中部；一般工业固废暂存点位于厂房东侧区域，危废贮存设施位于厂房中部西侧；办公区位于厂房东南侧；卸货平台位于厂房东南角、办公区东侧。各功能区由通行道路间隔开，避免生产间相互影响，满足安全生产要求。厂区内部道路为环形主通道，既能够满足物流车辆通行，又可以满足消防车辆的通行和救援。项目总体布局遵循“分区合理、工艺流畅、物流短捷、突出环保与安全”的原则，基本做到了人流、车流、物流分开。综合分析，项目平面布置合理。

## 2.工程建设内容

表 2

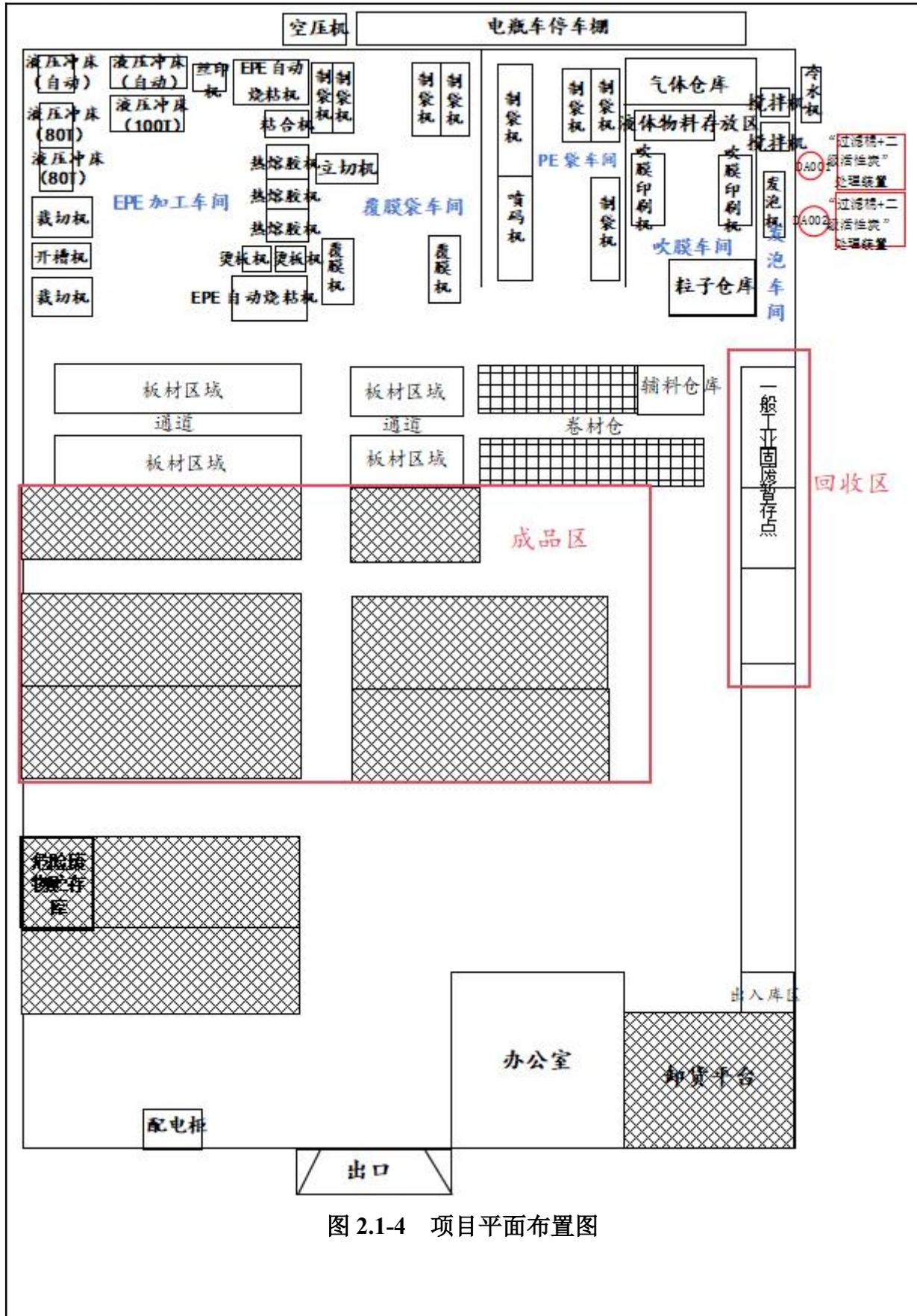


图 2.1-4 项目平面布置图

## 2.工程建设内容

表 2

### 2.1.3 建设内容及规模

表 2.1-3 项目批复及环评阶段拟建设内容与实际建设内容对照表

工程类别		环评拟建设内容及规模	实际建设内容及规模	变化情况
主体工程	生产车间	发泡车间：位于厂房北侧东部，设置 1 台发泡机、2 台搅拌机进行珍珠棉的发泡。	发泡车间：位于厂房北侧东部，设置有 1 台发泡机和 2 台搅拌机。	无变化
		EPE 加工车间：位于厂房北侧西部，设置 1 台丝印机、5 台液压冲床、2 台裁切机、3 台热熔胶机、2 台 EPE 自动烧粘机、1 台开槽机、1 台粘压机、2 台烫板机进行 EPE 珍珠棉的加工。	EPE 加工车间：位于厂房北侧西部，设置有 1 台丝印机、5 台液压冲床、2 台裁切机、3 台热熔胶机、2 台 EPE 自动烧粘机、1 台开槽机、1 台粘压机和 2 台烫板机。	无变化
		覆膜袋车间：位于厂房北侧中部，设置 4 台制袋机、2 台覆膜机、1 台立切机。	覆膜袋车间：位于厂房北侧中部，设置有 4 台制袋机、2 台覆膜机和 1 台立切机。	无变化
		PE 袋车间：位于厂房北侧中部，设置 4 台制袋机、1 台喷码机，进行 PE 袋的生产加工。	PE 袋车间：位于厂房北侧中部，设置有 4 台制袋机和 1 台喷码机。	无变化
		吹膜车间：位于厂房北侧东部，设置 2 台吹膜印刷机进行吹膜印刷。	吹膜车间：位于厂房北侧东部，设置有 2 台吹膜印刷机。	无变化
辅助工程	办公室	位于厂区南侧中部，面积约 225m <sup>2</sup> ，主要用于管理人员日常办公。	与环评一致。	无变化
储运工程	原料区	卷材仓：面积约 64m <sup>2</sup> ，位于厂房中部东侧，主要用于存放发泡挤出的半成品卷材和外购的珍珠棉卷材。	卷材仓：面积 64m <sup>2</sup> ，位于厂房中部东侧，用于存放发泡挤出的半成品卷材和外购的珍珠棉卷材。	无变化
		板材区域：面积约 190m <sup>2</sup> ，位于厂房中部西侧，主要用于存放珍珠棉板材。	板材区域：面积 190m <sup>2</sup> ，位于厂房中部西侧，用于存放珍珠棉板材。	无变化
		气体仓库：面积约 24m <sup>2</sup> ，位于厂房北部东侧，主要用于存放丁烷。	气体仓库：面积 24m <sup>2</sup> ，位于厂房北部东侧，用于存放丁烷。	无变化
		粒子仓库：面积约 20m <sup>2</sup> ，位于厂房东部，主要用于存放 PE 颗粒。	粒子仓库：面积 20m <sup>2</sup> ，位于厂房东部，用于存放 PE 颗粒。	无变化
		液体物料存放区：面积约 10m <sup>2</sup> ，位于厂房北部，主要用于存放油墨、油墨稀释剂。	液体物料存放区：面积 10m <sup>2</sup> ，位于厂房北部，用于存放油墨、油墨稀释剂。	无变化
	辅料仓库	建筑面积约 20m <sup>2</sup> ，用于分区贮存单甘脂、滑石母粒、色母粒、抗静电母粒、热熔胶。	与环评一致。	无变化
	成品区	面积约 600m <sup>2</sup> ，成品区位于厂房西侧，主要用于成品堆放。	与环评一致。	无变化
	回收区	面积约 30m <sup>2</sup> ，回收区位于厂房中部东侧，主要用于存放生产过程中的边角料、不合格产品等。	与环评一致。	无变化
运输		项目不设供货车辆，原料和产品以委托社会车辆承运的方式解决，由卸货平台完成物料运输。	与环评一致。	无变化

## 2.工程建设内容

表 2

公用工程	供水系统	依托厂区现有管网，接入市政自来水管网。	与环评一致。	无变化
	供电系统	依托市政供电系统。	与环评一致。	无变化
	排水系统	雨污分流制。生活污水依托租赁公司既有生化池处理后通过市政污水管网外排至观音塘污水处理厂处理。	雨污分流，雨水经厂区雨水管网排入市政雨水管网，生活污水经厂区生化池处理后排入市政污水管网。	无变化
环保工程	废水	生活污水、循环冷却水依托尚亿精密机械（重庆）有限公司已建生化池（设计处理能力 50m <sup>3</sup> /d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政管网，经璧山观音塘污水处理厂深度处理达标后排入璧南河。	生活污水、循环冷却水依托厂区生化池（设计处理能力 50m <sup>3</sup> /d）处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，经璧山观音塘污水处理厂深度处理达标后排入璧南河。	无变化
	废气	危废贮存库废气经微负压收集后由活性炭吸附装置处理，发泡挤出、粘接、薄厚片深加工、卷材仓、吹膜、制袋废气经集气罩收集后一起由过滤棉+二级活性炭吸附装置（1号）处理，通过 15m 高排气筒（DA001）达标排放。	危废贮存库废气经微负压收集后由活性炭吸附装置处理，发泡挤出、粘接、薄厚片深加工、卷材仓、吹膜、制袋废气和丝印、喷码产生的印刷废气经集气罩收集后一起由 1#过滤棉+二级活性炭吸附装置处理，然后一起通过 15m 高排气筒（DA001）达标排放。	由于场地限制，丝印、喷码产生的印刷废气接入 1#过滤棉+活性炭吸附装置处理后排放。
		印刷废气：在印刷工序上方设置集气罩，废气经收集后采用“过滤棉+二级活性炭吸附装置（2号）”处理，再引至 15m 高排气筒（DA002）高空排放。	在吹膜印刷机（印刷工序）上方设置集气罩，废气经收集后由 2#过滤棉+二级活性炭吸附装置处理，然后通过 15m 高排气筒（DA002）高空排放。	
	固废	一般工业固废暂存点：位于厂房中部东侧，面积约 30m <sup>2</sup> ，用于营运期废边角料、不合格产品、废包装材料等一般固废的临时存放，定期外售综合利用。贮存过程满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等要求。	一般工业固废暂存点：位于厂房中部东侧，面积 30m <sup>2</sup> ，用于废边角料、不合格产品、废包装材料等的临时存放，定期外售综合利用。采取防渗漏、防雨淋、防扬尘等措施。	无变化
		危险废物贮存库：位于厂房东侧，面积约 10m <sup>2</sup> ，按《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）设计，危险废物分区分类暂存，张贴相应标识标牌，定期交由有资质的危废处置单位处理。	危险废物贮存库：位于厂房中部西侧，面积 10m <sup>2</sup> ，危险废物分区分类暂存，张贴有相应标识标牌，定期交由危废处理资质的单位处理。	位置调整
		设垃圾桶收集生活垃圾，垃圾定期由环卫部门处理。	垃圾桶收集后定期交由环卫部门处理。	无变化
噪声	合理布局、选用低噪声设备、基础减振、厂房建筑隔声；风机消声、隔音罩。	合理布局、选用低噪声设备，基础减振、建筑隔声。	无变化	
环境风险防范措施	车间地面均进行硬化，危险废物贮存库设“六防”，使用防渗托盘放置废油，并张贴相应标识标牌；规范厂区应急管理制度、编制厂内应急预案，完善风险体系及应急物质。	车间地面均进行硬化，危险废物贮存库采取“六防”措施，使用防渗托盘放置废油，并张贴相应标识标牌。配备相应应急救援物资。	无变化	

## 2.工程建设内容

表 2

项目实际建设过程中，由于场地限制，丝印机、喷码机产生的印刷废气由原环评接入 2#过滤棉+活性炭吸附装置处理后通过 DA002 排放变更为接入 1#过滤棉+活性炭吸附装置处理后通过 DA001 排放。其余建设内容与环评及批复拟建设内容基本一致。

### 2.2 主要生产设备

表 2.2-1 主要生产设备一览表

序号	生产设备	设备参数	用途	单位	拟建设数量	实际建设数量	备注
1	制袋机	10.4kg/h	进行热熔封边制袋	台	8	8	搬迁设备, 利旧
2	开槽机	/	用于材料的开槽加工	台	1	1	搬迁设备, 利旧
3	液压冲床	100T	冲压成板材	台	1	1	搬迁设备, 利旧
4	液压冲床	80T	冲压成板材	台	1	1	搬迁设备, 利旧
5	液压冲床	自动	冲压成板材	台	2	2	搬迁设备, 利旧
6	液压冲床	80T	PE 袋冲压开孔	台	1	1	搬迁设备, 利旧
7	立切机	/	进行切割	台	1	1	搬迁设备, 利旧
8	热熔胶机	/	用于卷材全自动加热粘合	台	3	3	搬迁设备, 利旧
9	发泡机	EPE-90, 90kg/h	用于生产卷材, 包括进料段、塑熔发泡段、挤出冷却段、切片收卷段	台	1	1	搬迁设备, 利旧
10	吹膜印刷机	/	PE 粒子吹成薄膜 logo 印刷	台	2	2	搬迁设备, 利旧
11	丝印机	/	进行 logo 印刷	台	1	1	搬迁设备, 利旧
12	裁切机	/	进行切割	台	2	2	搬迁设备, 利旧
13	空压机	/	辅助进料	台	1	1	搬迁设备, 利旧
14	粘合机	/	用于卷材加厚加宽	台	1	1	搬迁设备, 利旧
15	EPE 自动烧粘机	/	全自动烫板, 进行熔接沾粘	台	2	2	搬迁设备, 利旧
16	覆膜机	/	将 PE 膜热合在卷材表面上	台	2	2	搬迁设备, 利旧
17	搅拌机	自动	进行搅拌	台	2	2	搬迁设备, 利旧
18	烫板机	/	EPE 熔接沾粘	台	2	2	搬迁设备, 利旧
19	喷码机	/	PE 膜 logo 印刷	台	1	1	搬迁设备, 利旧
20	冷水机	/	发泡工序冷却使用	台	1	1	搬迁设备, 利旧

项目实际建设过程中，主要生产设备建设数量与环评拟建设数量一致。

## 2.工程建设内容

表 2

### 2.3 产品及主要原辅材料消耗情况

本项目产品方案见表 2.3-1，主要原辅材料用量情况见表 2.3-2。

表 2.3-1 项目产品方案一览表

序号	产品名称		规格	设计年产量 (t/a)	实际年产量 (t/a)	备注
1	EPE 珍珠棉 泡沫	厚片	5mm~10mm	400	400	片状多色产品，根据不同需求进行卷材深加工，并根据需求印刷 LOGO 等
		薄片	0.3mm~3mm	200	200	
2	PE 塑料袋		大于 0.04mm	200	200	吹膜印刷制袋

表 2.3-2 项目主要原辅材料及资源消耗一览表

序号	名称	规格	预计年消耗量	实际年消耗量	储存位置
原辅材料					
1	PE 颗粒	25kg/包	309.5t	309.5t	粒子仓库
2	单甘脂	25kg/包	1.2t	1.2t	辅料仓库
3	滑石母粒	25kg/包	2.4t	2.4t	
4	色母粒	25kg/包	120kg	120kg	
5	抗静电母粒	25kg/包	600kg	600kg	
6	成品油墨	18kg/罐	600kg	600kg	液体物料存放区
7	油墨稀释剂	25kg/瓶	2t	2t	
8	液化丁烷	50kg/瓶	2.4t	2.4t	气体仓库
9	珍珠棉卷材	750*0.11	187.4t	187.4t	卷材仓
10	珍珠棉板材	2400*1000*55	300t	300t	板材区域
11	热熔胶	25kg 袋	8t	8t	辅料仓库
12	润滑油	/	0.5t	0.5t	/
能源					
13	水	/	817m <sup>3</sup>	817m <sup>3</sup>	/
14	电	/	3×10 <sup>5</sup> kW.h	3×10 <sup>5</sup> kW.h	/

项目主要原辅材料实际年消耗量与环评预计年消耗量一致。

### 2.4 生产工艺流程及产污环节

#### (1) EPE 珍珠棉卷材

EPE 珍珠棉发泡线主要生产 EPE 珍珠棉薄片，利用 1 套发泡机（进行加热熔融-发泡挤出-卷材的一体化设备），将 PE 粒子及滑石母粒等辅料进行熔融发泡，冷却收卷的

过程。

**丁烷发泡原理：**丁烷发泡是一种物理发泡的方法，把丁烷作为低沸点液体，压入低密度聚乙烯和滑石母粒的混合料中，在一定的压力和温度下，使丁烷溶入聚合物颗粒中，然后将聚合物加热软化，丁烷也随之气化而使 PE 塑料发泡，形成塑料泡沫。

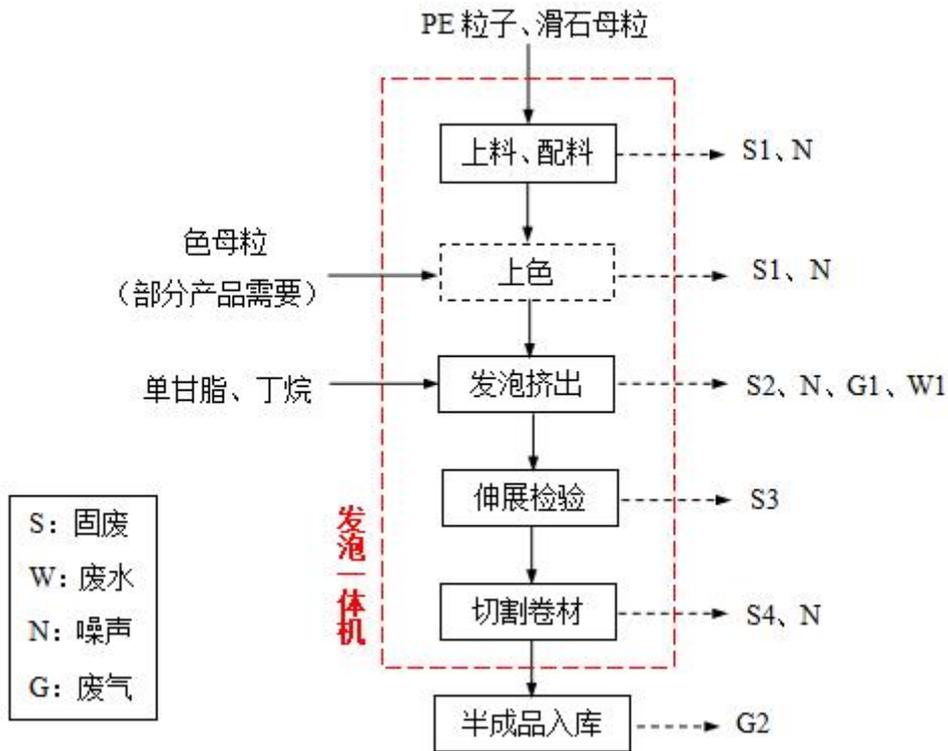


图 2.4-1 EPE 珍珠棉卷材生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

①**上料、配料：**工人从粒子仓库、辅料仓库取出密封包装的 PE 粒子和滑石母粒（PE 粒子为 25kg/袋，滑石母粒为 25kg/袋），通过工装车将整袋原料平稳运送至发泡车间，运输过程保持包装完好无破损。到达投料区后，工人使用工具沿包装袋封口线小心划开，将 PE 粒子和滑石母粒按照 100：2 的比例人工添加到发泡机投料口进行混合，投料后立即加盖，防止物料外溅，常温搅拌 5~15min。由于配料过程中所使用材料粒径较大，且包装运输过程保持密闭，整个工序基本不产生粉尘，此工序拆包会产生废包装材料 S1、混合过程中设备运转会产生噪声 N，已通过分区隔音、及时清运等措施进行有效控制。

②**上色：**在发泡机完成基础原料混合后，工人根据客户要求，选取对应色号的色母粒，使用前检查色母粒包装密封性，确认无受潮结块。停机后打开投料口密封盖，按每 100 公斤原料添加 3~5 公斤色母粒的比例，用量杯称取指定量色母粒，投料时缓慢倾倒，

## 2.工程建设内容

表 2

避免物料飞溅。投料后迅速关闭密封盖，重新启动发泡机搅拌 5~8 分钟，通过观察查看物料颜色是否均匀，必要时延长搅拌时间。色母粒粒径较大，投料过程无粉尘飘散，此工序会产生废包装材料 S1、噪声 N，通过规范操作及及时清理可有效清理、有效控制污染，颜色调配全程采用人工核对+设备混匀双重保障，确保成品色泽符合客户要求。

③**发泡挤出**：搅拌均匀后，打开下方进料阀门，物料通过重力进入料筒内，通过电加热系统将物料熔融，同时注入丁烷，温度控制在 150~180℃左右；通过螺杆的转动挤压物料，使物料向前推进，待挤出口温度降低到单甘脂燃点时，在挤出口加入单甘脂；挤出口由于压力瞬间减小，丁烷急速气化，在 PE 粒子内部形成独立的气泡和细密的气泡结构形成发泡材料。发泡机运行时需用循环冷却水进行冷却降温，采用间接冷却方式，冷却水不直接与原料接触，冷却水循环使用，损耗后定期补充新鲜水，每半年排放一次，冷水机运行时会产生噪声 N、废水 W1。在熔融挤出时，要经过铁丝滤网，过滤掉物料中的杂质，铁丝滤网定期更换。此过程由于 PE 加热熔融、丁烷气化等原因将产生发泡挤出废气 G3、废滤网及杂质 S2、噪声 N。

④**伸展检验**：从发泡机产出的珍珠棉卷材需经工人分别检查材料表面和断面，肉眼观察是否有气泡、杂质或颜色不均，手部触摸确认厚度一致（重点检查边角部位），发现孔洞、撕裂或明显厚度偏差时标记问题区域，合格品进入下道工序，不合格品经收集后暂存于一般工业固废暂存点，此过程会产生不合格品 S3。

⑤**切割卷材**：冷却成型的珍珠棉迅速进入定径模具进行定型切割，收卷后得到卷材。此工序会产生边角料 S4、噪声 N。

⑥**卷材入库**：卷材需要在卷材仓中暂存 10~20 天进行熟化，即残留在卷材的丁烷气体通过自然缓慢挥发出来，此过程产生卷材仓废气 G2。

### (2) EPE 珍珠棉泡沫薄厚片

珍珠棉泡沫生产线主要将发泡线形成的卷材、购买的成品卷材利用粘合机进行加厚加宽处理形成板材，然后根据产品设计要求进行珍珠棉泡沫的深加工。其中，珍珠棉厚片深加工主要进行板材的分切冲压，粘接组装形成泡沫材料；珍珠棉薄片深加工主要进行覆膜，然后折边封口形成泡沫袋。珍珠棉泡沫产品可根据业主需求印刷 LOGO 等。

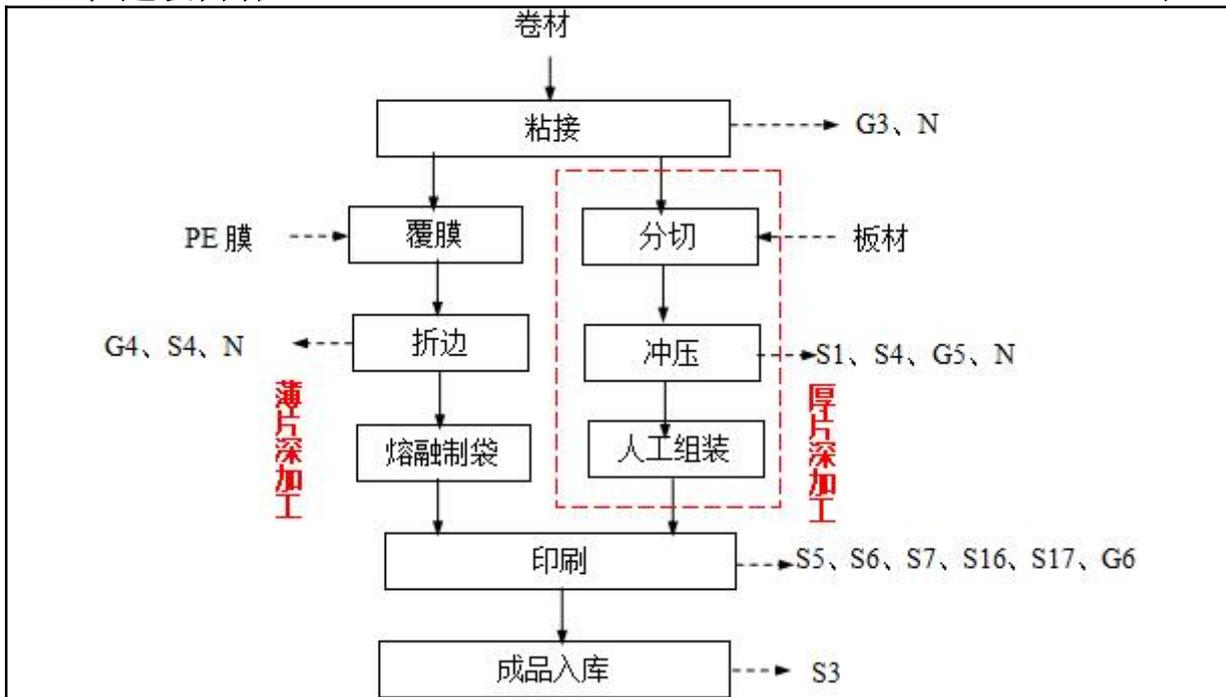


图 2.4-2 EPE 珍珠棉泡沫薄厚片生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

①**粘接**：根据产品要求将珍珠棉卷材通过粘合机进行加厚加宽处理。粘接过程采用热风（温度为 200℃左右）吹入 2 层珍珠棉卷材之间，珍珠棉熔点在 100℃~130℃、燃点在 350℃，粘接过程珍珠棉材料表面熔融而形成板材（或片材），此工序会产生少量粘接废气 G3 和噪声 N。

②**薄片深加工**：将加厚加宽粘接的片材进行热压覆膜，将吹膜机形成的 PE 薄膜热压在片材表面，覆膜温度约 70~90℃。然后按照商家所需规格进行热压折边形成 EPE 袋，温度控制在 110~120℃。此工序由于 EPE 熔融会产生少量有机废气 G4、分切边角料 S4 及噪声 N。

③**厚片深加工**：将加厚加宽粘接的板材按商家所需规格进行分切，冲压作业，得到组装厚片所需的材料，根据不同客户不同的产品要求，粘接分为热熔胶粘接和电烫板粘接，其中热熔胶粘接产品和电烫板粘接产品各占约 50%。热熔胶机是利用热熔胶机胶槽内融化的胶液（热熔胶，分解温度 229℃~230℃），进行粘接组装，形成珍珠棉泡沫材料，该粘结过程胶槽温度控制在 170℃±15℃，低于热熔胶的分解温度。电烫板粘接是利用烫板机、EPE 自动烧粘机，将电烫板温度升至 200℃后，将两块珍珠棉原料在“电热板”上轻烫一下，时间约 0.3~0.5s，接触面软化后，立即粘到被粘接件上，烫板温度控制在低于珍珠棉的分解温度，粘接过程珍珠棉接触面将熔化。此工序珍珠棉材料分切会产

## 2.工程建设内容

表 2

生少量边角料 S4；冲压可以将残留在珍珠棉材料中的丁烷气体基本冲挤压排出，同时，由于烫热组装、热熔胶粘接等原因，此工序将产生有机废气 G5、废热熔胶包装材料 S1。此外，此工序还会产生噪声 N。

④**印刷**：根据产品要求，使用丝印机在珍珠棉卷材及板材指定区域进行产品标识印刷，项目选用环保油墨（白色、黑色），调配时按油墨：专用稀释剂=1：3（误差±5%）进行调制，本项目稀释剂用量 2t/a，其中 1.8t 用于油墨调配，剩余 0.2t 用于印刷网版清洗。每次印刷更换颜色时无需对设备进行清洗，先排空残留油墨，逐步添加新油墨，过渡阶段颜色不纯净的产品按照不合格品处理，暂存于一般固废贮存点。业主根据实际生产情况自行确定在印刷设备上方设置集气设施，并下设软帘，提高废气收集效率，减小对环境空气的影响。印刷网板均由专业公司定做，企业不自行制作，印刷过程中发现图案模糊时立即停机，佩戴手套使用棉纱蘸取稀释剂擦洗网版，严重堵塞的网版拆下分类收集后做危废处理，暂存于危险废物贮存库。此工序会产生少量印刷废气 G6、废油墨罐 S5、废油墨 S6、废印刷网版 S7、废稀释剂桶 S8、废稀释剂 S16、废手套及棉纱 S17。

⑤**成品入库**：生产完成的珍珠棉泡沫进行人工检验，合格产品按订单批量包装入库，等待发货。此工序会产生不合格品 S3。

### (3) PE 塑料袋

吹膜制袋生产线主要将PE粒子进行熔融吹膜、热熔封边而形成膜状塑料袋。

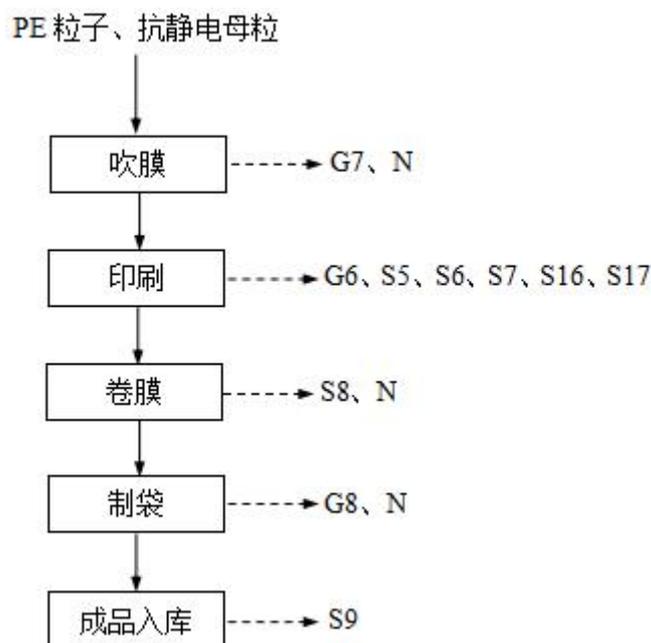


图 2.4-3 PE 塑料袋生产工艺流程及产污节点图

## 2.工程建设内容

表 2

### 工艺流程简述:

①**吹膜**: 工人从粒子仓库、辅料仓库取出密封包装的 PE 粒子和抗静电母粒, 通过工装车将整袋原料平稳运送至吹膜车间, 运输过程保持包装完好无破损。到达吹膜车间后, 工人使用工具沿包装袋封口线小心划开投料, 利用吹膜印刷机直接将 PE 粒子和抗静电母粒 (添加量约 2~4%) 加热熔融, 然后利用强风进行吹膜, 吹膜温度控制在 105~135℃, PE 粒子吹成薄膜。此工序由于 PE 熔融会产生少量吹膜废气 G9、噪声 N。

②**印刷**: 根据产品要求, 使用丝印机在珍珠棉卷材及板材指定区域进行产品标识印刷, 项目选用环保油墨 (白色、黑色), 调配时按油墨: 专用稀释剂=1: 3 (误差±5%) 进行调制, 本项目稀释剂用量 2t/a, 其中 1.8t 用于油墨调配, 剩余 0.2t 用于印刷网版清洗。每次印刷更换颜色时无需对设备进行清洗, 先排空残留油墨, 逐步添加新油墨, 过渡阶段颜色不纯净的产品按照不合格品处理, 暂存于一般工业固废暂存点。业主根据实际生产情况自行确定在印刷设备上方设置集气设施, 并下设软帘, 提高废气收集效率, 减小对环境空气的影响。印刷网板均有专业公司定做, 企业不自行制作, 印刷过程中发现图案模糊时立即停机, 戴手套用棉纱蘸取稀释剂擦洗网版, 严重堵塞的网版拆下分类收集后做危废处理, 暂存于危险废物贮存库。此工序会产生少量印刷废气 G6、废油墨罐 S5、废油墨 S6、废印刷网版 S7、废稀释剂桶 S8、废稀释剂 S16、废手套及棉纱 S17。

③**卷膜**: 吹制完成的薄膜经冷却风箱降温冷却硬化后, 由自动导辊牵引至切割台进行切割收卷。此工序会产生废膜 S9、噪声 N。

④**制袋**: 利用制袋机使薄膜受热熔融, 然后受压粘合形成 PE 袋。此工序由于 PE 熔融会产生少量有机废气 G8、噪声 N。

⑤**成品入库**: 工人对生产完成的 PE 袋进行逐批检查, 翻看袋体是否有破洞、印刷模糊或封边开裂, 合格产品按订单批量包装入库, 等待发货。此工序会产生不合格袋 S10。

**其他产污环节**: 员工生活会产生生活污水 W2、生活垃圾 S11; 废气处理装置运行过程中产生废过滤棉 S12、废活性炭 S13; 机械设备运行、维护会产生废润滑油桶 S14、废润滑油 S15; 环保设施运行中会产生危险废物贮存库废气 G9。

## 2.工程建设内容

表 2

### 2.5 项目变动情况

表 2.5-1 项目变动情况一览表

序号	环评及批复内容	实际建设情况	判定分析
1	<p>①危废贮存库废气经活性炭吸附装置处理，发泡挤出、粘接、薄厚片深加工、卷材仓、吹膜、制袋废气经 1#过滤棉+二级活性炭吸附装置处理，然后通过 15m 高排气筒（DA001）排放。</p> <p>②丝印机、喷码机、吹膜印刷机（印刷工序）产生的印刷废气经 2#过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒（DA002）排放。</p>	<p>①危废贮存库废气经活性炭吸附装置处理，发泡挤出、粘接、薄厚片深加工、卷材仓、吹膜、制袋废气和丝印机、喷码机产生的印刷废气经 1#过滤棉+二级活性炭吸附装置处理，然后通过 15m 高排气筒（DA001）排放。</p> <p>②吹膜印刷机（印刷工序）产生的印刷废气经 2#过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒（DA002）排放。</p>	<p>由于场地限制，丝印机、喷码机产生的印刷废气由原环评接入 2#过滤棉+活性炭吸附装置处理后通过 DA002 排放变更为接入 1#过滤棉+活性炭吸附装置处理后通过 DA001 排放，废气治理效率不变，未增加废气污染物排放量，此项变动不属于重大变动。</p>

根据重庆新士腾包装制品有限公司自查后的相关资料和现场情况，“新士腾包装材料及塑料制品迁建项目”已建成，其污染治理设施基本按该项目环境影响报告及相关批复文件中提出的各项环保措施和要求落实。对比《重庆新士腾包装制品有限公司新士腾包装材料及塑料制品迁建项目环境影响报告表》及批复文件，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺，以及防治污染措施未发生重大变动。

### 3.1 污染物治理设施

#### 3.1.1 废水处理工艺流程

项目废水主要为生活污水和循环冷却更换水，一起依托厂区已建的生化池（设计处理能力 50m<sup>3</sup>/d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准）后接入市政污水管网，进入璧山观音塘污水处理厂深度处理达标后排入璧南河。



生化池

#### 3.1.2 废气处理工艺流程

项目废气主要为发泡挤出废气、卷材仓废气、粘接废气、薄厚片深加工废气、印刷废气、吹膜废气、制袋废气和危险废物贮存库废气，分别采取以下治理措施：

（1）发泡挤出废气、卷材仓废气、粘接废气、薄厚片深加工废气、吹膜废气、制袋废气、危险废物贮存库废气、印刷废气（丝印、喷码工序）：项目在发泡机、热熔胶机、自动烧粘机、粘合机、烫板机、制袋机、吹膜印刷机（吹膜工序）、丝印机、喷码机上方分别设置集气罩收集发泡挤出废气、卷材仓废气、粘接废气、薄厚片深加工废气、吹膜废气、制袋废气、印刷废气（丝印、喷码工序），收集后的废气经 1#“过滤棉+二级活性炭吸附”废气治理装置进行处理；项目危险废物贮存库废气经微负压收集后由活性炭吸附装置进行处理。以上处理后的废气通过同 1 根高 15m 排气筒（DA001）排放。

（2）印刷废气：项目在吹膜印刷机（印刷工序）上方设置集气罩收集印刷废气，收集后的废气经 2#“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后通过 1 高根 15m 排气筒（DA002）排放。

### 3.主要污染源、污染物处理和排放

表 3

	
<p>集气罩</p>	
	
<p>集气罩</p>	<p>危废贮存库废气活性炭吸附装置</p>
	
<p>1# “过滤棉+二级活性炭吸附”装置+DA001</p>	<p>2# “过滤棉+二级活性炭吸附”装置+DA002</p>

### 3.主要污染源、污染物处理和排放

表 3

#### 3.1.3 噪声处理流程

项目噪声主要为各种生产设备和治理设施运行时所产生的噪声,通过选用低噪声设备,采取合理的平面布局、建筑隔声消声、基础减振等措施,减小噪声对环境的影响。

#### 3.1.4 固体废物处理流程

项目固体废物主要为一般工业固废、危险废物、生活垃圾。

一般工业固废:主要为废边角料、废滤网及杂质、废包装材料和不合格产品等,分类收集后暂存于一般固废区,外售给物资回收单位综合利用。

危险废物:主要为废油墨、废油墨罐、废稀释剂、废稀释剂桶、废印刷网版、废过滤棉、废活性炭、废润滑油桶、废润滑油和废手套及棉纱等,分类收集后暂存于危废贮存设施,定期交由有危废处理资质的单位收运处置。企业已与重庆百亿再生资源综合利用有限公司签订危险废物安全处置合同。

生活垃圾:集中收集后定期交由环卫部门收运处置。

表 3.1-1 固体废物产生及处置情况

类型	固体名称	环评预计产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	固体废物处置方式	处置量 (t/a)	排放量 (t/a)
生活垃圾	生活垃圾	7.05	7.05	交由市政环卫部门统一清运处理。	7.05	0
危险废物	废油墨罐	0.03	0.03		分类暂存于危废贮存设施,定期交由有危废处理资质的单位收运处置。	0.03
	废油墨	0.05	0.05	0.05		0
	废稀释剂	0.5	0.5	0.5		0
	废稀释剂桶	0.2	0.2	0.2		0
	废印刷网版	0.03	0.03	0.03		0
	废过滤棉	0.4	0.4	0.4		0
	废活性炭	17.406	17.406	17.406		0
	废润滑油桶	0.01	0.01	0.01		0
	废润滑油	0.05	0.05	0.05		0
	废手套及棉纱	0.02	0.02	0.02		0
一般工业固废	废边角料	8.24	8.24	收集后暂存于一般固废贮存区,外售给物资回收单位综合利用。	8.24	0
	废滤网及杂质	0.5	0.5		0.5	0
	废包装材料	0.9	0.9		0.9	0
	不合格产品	4	4		4	0

### 3.主要污染源、污染物处理和排放

表 3



一般固废贮存区



危废贮存设施

危废台账

重庆新士博包装制品有限公司  
危险废物管理台账

计量单位: kg

序号	危废名称	管理类别	入库日期	入库数量	转移日期	转移数量	贮存数量	转移单位	转移单位签名	管理人员签名
1	废活性炭		2023-2-21	1kg						张立
2	废活性炭		2023-2-21	1kg						张立
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										

注: 1. 由于危废量比较小, 集中于危废间收集后, 统一交由重庆广成环境治理有限公司处理。  
2. 每年的进行一次清库处理。



危险废物

### 3.1.5 环境风险防范措施

根据环评及批复提出的环境风险防范措施，建设单位已对车间地面进行了硬化；危废贮存设施采取“六防（防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐）”措施，并张贴相应标识标牌，液态危废放置于托盘中。同时建立了环保设备设施台账和维护管理制度、安全操作规程及安全教育培训制度，定期开展环保设备设施隐患排查工作。

### 3.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资约 1000 万元，其中环保投资 45 万元，占实际总投资的 4.5%。详见表 3.2-1。

表 3.2-1 验收项目环保设施投资表

类别	治理对象	治理措施	环保投资估算（万元）	实际环保投资（万元）
废气	发泡挤出、粘接、薄厚片深加工、卷材仓、吹膜、制袋废气及危废贮存库废气	危废贮存库废气经微负压收集后由活性炭吸附装置处理，发泡挤出、粘接、薄厚片深加工、卷材仓、吹膜、制袋废气经集气罩收集后一起由 1#“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理，通过 15 米高排气筒（DA001）达标排放。	45	18
	印刷废气	在印刷工序上方设置集气罩，废气经收集后采用 2#“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理，再引至 15m 高排气筒（DA002）高空排放。		14

### 3.主要污染源、污染物处理和排放

表 3

废水	生活污水、循环冷却更换水	一同依托厂区已建生化池（设计处理能力 50m <sup>3</sup> /d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政管网，经璧山观音塘污水处理厂深度处理达标后排入璧南河。		1
噪声	机械噪声	采取建筑隔声、基础减振、合理布局、选用低噪声设备等降噪措施，定期对设备进行维护。		2
固废	生活垃圾	设垃圾桶收集，定期由市政环卫部门处理。		1
	一般工业固废	厂房中部东侧设置 1 处一般固废贮存间，建筑面积 30m <sup>2</sup> ，设置防渗漏、防雨淋、防扬尘等措施。一般工业固废收集后外售给物资回收单位综合利用。		1
	危险废物	厂房中部西侧设置 1 处危废贮存设施，建筑面积 10m <sup>2</sup> ，设置“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐”等措施，设置围托盘并张贴标识标牌，危险废物收集后委托有危废处理资质的单位处置。		3
	环境风险	车间地面均进行硬化，危险废物贮存库设“六防”，使用防渗托盘放置废油，并张贴相应标识标牌，配备有相应应急物资。		2
环境监测与管理				3
合计			45	45

本项目按照相关法律法规要求进行了环境影响评价，环保审批手续齐全。对照环评阶段，本项目实际建设内容基本符合对应环评内容，无重大变动。项目配套的环保设施与主体工程基本做到同时设计、同时施工、同时投入使用，本项目满足环保设施“三同时”要求。

### 3.3 环境管理

#### 3.3.1 项目行政处罚情况

从批准建设至今，项目未受到任何环境保护方面的处罚，自生产至今未发生过因企业排污影响环境导致的投诉和上访事件。

#### 3.3.2 排污口监测口规范化设置

项目的废气、废水监测口和噪声监测点位的设置均符合《污染源监测技术规范》的相关要求。

#### 3.3.3 环境管理制度及现场检查情况

重庆新士腾包装制品有限公司配备了环保管理人员；公司建立了环保管理制度，环保管理基本满足要求。设有专门的档案册，不存在相关环保制度、文件和手续乱放现象。公司建立了环保档案，有环评及其批复、各种管理制度等文件。

## 4.环境评价意见及审批要求

表 4

### 4.1 环境评价表结论（摘录）

重庆新士腾包装制品有限公司新士腾包装材料及塑料制品迁建项目符合国家产业政策，符合工程所在区域产业发展规划；采取污染防治和控制措施后，外排污染物可达标排放，环境影响在可接受范围内，环境功能区质量能够满足相应标准要求。评价认为，只要建设单位严格执行“三同时”等环保制度，认真实施本环评提出的废水、废气、噪声、固体废物治理措施及生态保护措施，落实环保各项投资，强化管理的前提下，从生态环境保护角度来看，本项目的建设具备环境可行性。

### 4.2 审批部门审批决定

渝（璧山）环准〔2025〕53号

重庆新士腾包装制品有限公司：

你单位报送的新士腾包装材料及塑料制品迁建项目（项目代码：2502-500120-04-01-380997）环境影响评价文件审批申请表及相关材料收悉。经研究，现审批如下：

一、根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律法规的有关规定，我局原则同意重庆飞扬测控技术研究院有限公司（统一社会信用代码：91500227MA5YQMF94）编制的该项目环境影响报告表结论及其提出的环境保护措施。

二、项目主要建设内容及规模：项目位于重庆市璧山区铜山路86号（5号厂房），租赁尚亿精密机械（重庆）有限公司厂房建设新士腾包装材料及塑料制品迁建项目，总建筑面积3298m<sup>2</sup>，由主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程和环保工程等组成，建成后年产EPE珍珠棉600吨、PE塑料袋200吨。项目总投资1000万元，环保投资45万元。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，安装废气治理设施专用电表。项目在设计、建设和生产过程中，认真落实环境影响报告表提出的污染防治和生态保护措施，防止环境污染、生态破坏、污染扰民投诉纠纷、风险事故、环境危害等其他不良后果。并重点做好以下工作：

（一）根据该区域环境容量现状，我局原则同意你单位按照环评报告表确定的主要污染因子排放种类和总量，不得突破。当区域环境质量不能满足环境功能区要求时，我局可依法对你单位取得的主要污染因子排放总量指标进行调整。

（二）做好废水处理工作。项目应实行雨、污分流。项目营运期废水主要为生产废

#### 4.环境评价意见及审批要求

表 4

水和生活污水，生产废水主要为循环冷却水。生产废水、生活污水依托厂区已建生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准）后接入市政污水管网，然后进入璧山观音塘污水处理厂深度处理达标后排入璧南河。

（三）强化废气处理措施。项目营运期废气主要为发泡挤出废气、卷材仓废气、粘接废气、薄厚片深加工废气、印刷废气、吹膜废气、制袋废气和危险废物贮存库废气，应分别采取以下治理措施：

发泡挤出废气、卷材仓废气、粘接废气、薄厚片深加工废气、吹膜废气、制袋废气、危险废物贮存库废气：项目采取在发泡机、热熔胶机、自动烧粘机、粘合机、烫板机、制袋机、吹膜印刷机（吹膜工序）上方分别设置集气罩收集发泡挤出废气、卷材仓废气、粘接废气、薄厚片深加工废气、吹膜废气、制袋废气，收集后的废气经同一套“过滤棉+二级活性炭吸附”废气治理装置进行处理；项目危险废物贮存库废气经微负压收集后由“活性炭吸附装置”进行处理。以上处理后的废气通过同 1 根高 15m 排气筒（DA001）排放，非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 特别排放限值标准，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）排放限值标准。

印刷废气：项目采取在每台丝印机、喷码机、吹膜印刷机（印刷工序）上方设置集气罩收集印刷废气，收集后的废气经“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后通过 1 根高 15m 排气筒（DA002）排放，非甲烷总烃执行《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）排放限值标准。

项目厂界无组织排放的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物浓度限值标准，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）排放限值标准；厂区内无组织排放的非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB38722-2019）表 A.1 排放限值标准；印刷生产场所无组织排放的非甲烷总烃执行《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB50/758-2017）排放限值标准。

（四）加强噪声污染防治。项目营运期噪声主要来自风机、空压机等设备运行时所产生的噪声，应采用建筑隔声消声、基础减振等措施，采取合理的平面布局等方式，减小噪声对环境的影响。项目营运期噪声处理达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》

## 4.环境评价意见及审批要求

表 4

(GB12348-2008) 3 类标准限值。

(五) 妥善处置固体废物。项目营运期产生的固体废物主要为一般工业固废、危险废物和生活垃圾。

一般工业固废：主要为废边角料、废滤网及杂质、废包装材料和不合格产品等，应分类收集后暂存于一般固废区，交废品公司回收处置。

危险废物：主要为废油墨、废油墨罐、废稀释剂、废稀释剂桶、废印刷网版、废过滤棉、废活性炭、废润滑油桶、废润滑油和废手套及棉纱等，应分类收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由相应危险废物处置单位收运处置。

生活垃圾：集中收集后定期交由环卫部门收运处置。

项目应设置危险废物暂存间，应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023) 相关要求设计建设，符合环保相关规定要求。危险废物的转移执行《危险废物转移联单管理办法》相关规定，防止流失或因储放措施不力发生环境污染。

(六) 积极防范环境风险，落实环保设备设施安全生产主体责任。认真落实环境影响报告表提出的环境风险防范及应急措施。项目同时应建立完善环境风险制度，加强环境风险管理，确保环境安全。项目环保设备设施的安全设施应落实《建设项目安全设施“三同时”监督管理办法》(原国家安监总局令第 36 号、77 号修订) 的要求，与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用，建立并落实环保设备设施台账和维护管理制度、安全操作规程及安全教育培训制度，开展环保设备设施安全风险分级管控和隐患排查治理工作，落实闭环管理。

(七) 采取有效措施防止地下水、土壤污染。项目应按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，采取有效的污染防治措施控制废水、废气、固废等污染物对土壤、地下水造成污染。

四、项目投入营运实际产生排污之前，应按国家《固定污染源排污许可分类管理名录》的规定，在国家《排污许可证管理信息平台-企业端》申请排污许可证或进行排污登记，在达到本批准书要求且取得排污许可证或完成排污登记之后方可投入生产。项目应按国家《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4 号) 有关规定，组织开展项目的竣工环境保护验收工作，应通过网站或其他公众便于知晓的方式公开环保设施竣工时间、调试期限、验收报告等信息，同时报所在地生态环境局；验收公示期满 5 个工作日内，建设单位应将项目验收相关信息填报于全国建设项目环境影响评

#### 4.环境评价意见及审批要求

表 4

价管理信息平台。

五、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

六、有下列情形之一的，一切损失及后果由建设单位自行承担：

（一）项目建成后未严格按照报告表及本批准书要求落实各项措施，擅自改变原辅材料或者工艺等，造成污染危害、污染事故或污染扰民。

（二）项目未按照本批准书要求，擅自排放重金属污染物或其他有毒有害物质。

（三）环境影响报告表中相关内容存在弄虚作假情况。

七、本批准书内容依据你公司报批的建设项目环境影响评价文件推荐方案预测的环境状态和相应条件作出，若项目实施运行后，国家和本市提出新的环境质量要求，或发布更严格的污染物排放标准，或项目运行出现明显影响区域环境质量的状况，你公司有义务按照国家及本市的新要求或发生明显影响环境质量的新情况，采取有效的改进措施确保项目满足新的环境保护管理要求。

八、项目接受区生态环境执法支队负责该项目的现场检查和监督管理。

重庆市璧山区生态环境局

2025年5月6日

## 5.验收监测质量保证及质量控制

表 5

## 5.1 监测分析方法依据

表 5.1-1 监测方法一览表

检测类别	检测项目	检测方法名称及编号	检出限
废水	pH	水质 pH值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 蒸馏-中和滴定法 HJ 537-2009	0.05mg/L
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	/
无组织废气	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	/
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/
	环境噪声监测技术规范	环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	/
备注	/		

表 5.1-2 主要监测仪器一览表

检测类别	检测项目	仪器名称及型号	仪器编号
废水	pH	便携式 pH 计 PHBJ-260F	CQDA/YQ017-2
	氨氮	滴定管 50.00mL	D 50-4、D 50-5
	化学需氧量	滴定管 50.00mL	D 50-1、D 50-3
	石油类	红外分光测油仪 OIL480	CQDA/YQ008
	悬浮物	万分之一电子天平 UINTIX224-1CN	CQDA/YQ011-2
		鼓风干燥箱 DHG-9140A	CQDA/YQ037-2
	五日生化需氧量	便携式溶解氧分析仪 JPBj-608	CQDA/YQ021-1
生化培养箱 BPC-150F		CQDA/YQ060-3	
有组织废气	臭气浓度	清洁空气制备器 WWK-3	CQDA/YQ111
	非甲烷总烃	微电脑烟尘油烟平行采样器 TH-880F	CQDA/YQ040-2
		非甲烷总烃测定仪 GC 9790 II	CQDA/YQ009
无组织废气	非甲烷总烃	非甲烷总烃测定仪 GC9790II	CQDA/YQ009

## 5.验收监测质量保证及质量控制

表 5

	臭气浓度	清洁空气制备器WWK-3	CQDA/YQ111
噪声	工业企业厂界	多功能声级计 AWA5688	CQDA/YQ025-8
	环境噪声	声校准器 HS6020	CQDA/YQ075
备注	所有仪器均在检定或校准有效期内。		

### 5.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制

承担监测任务的检测机构必须通过省级计量认证或国家实验室资质认定。采样记录、分析结果、监测方案及报告严格执行三级审核制度，在采样和分析过程中关键环节拍摄照片或摄像。监测人员持证上岗，采样和实验室分析设专人负责，监测数据有专人负责审核。

监测过程中使用的仪器设备符合国家有关标准和技术要求，属《中华人民共和国强制检定的工作计量器具明细目录》范围的仪器设备，经计量检定合格并在有效期内；不属于《中华人民共和国强制检定的工作计量器具明细目录》范围的仪器设备，校准合格并在有效期内使用。

现场监测期间，项目生产、环保设施运行正常，生产负荷满足现场监测要求。

## 6.验收监测情况

表 6

### 6.1 验收监测内容及工况

#### 6.1.1 验收监测因子、频次

根据环评报告、环评批复、行业的特征污染物及该工程周围敏感目标的情况，确定了该项目各污染物验收监测的监测点位、项目和频次。详见表 6.1-1。

表 6.1-1 监测情况一览表

检测类别	检测点位名称和编号	检测项目	检测频次
废水	生化池排口 (★A <sub>1</sub> )	pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、五日生化需氧量、石油类	检测 2 天， 每天 4 次
有组织废气	发泡挤出、粘接、薄厚片深加工、卷材仓、吹膜、制袋、危废贮存库废气排口 (◎B <sub>1</sub> )	非甲烷总烃、臭气浓度	检测 2 天， 每天 3 次
	印刷废气排口 (◎B <sub>3</sub> )	非甲烷总烃	
无组织废气	厂界西侧 (○B <sub>6</sub> )、厂界东侧 (○B <sub>7</sub> )	臭气浓度	检测 2 天， 每天 4 次
	厂房外 (○B <sub>4</sub> )、印刷生产场所 (○B <sub>5</sub> )、 厂界西侧 (○B <sub>6</sub> )、厂界东侧 (○B <sub>7</sub> )	非甲烷总烃	
噪声	厂界西侧 (▲C <sub>1</sub> )、厂界南侧 (▲C <sub>2</sub> )、 厂界东侧 (▲C <sub>3</sub> )	工业企业厂界环境噪声	检测 2 天， 昼间 1 次
备注	/		

#### 6.1.2 监测布点图



图例：★A 为废水检测点；◎B 为有组织废气检测点；○B 为无组织废气检测点。

图 6.1-1 监测平面布点示意图

## 6.验收监测情况

表 6

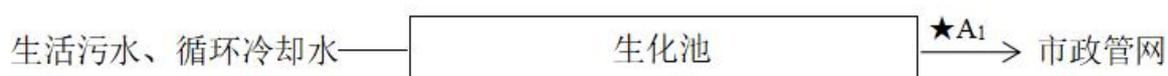


图 6.1-2 废水采样示意图

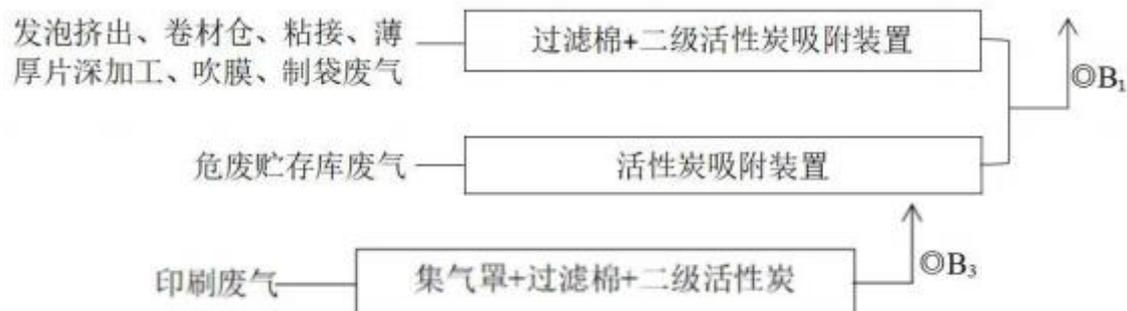


图 6.1-3 废气采样示意图

### 6.1.3 验收监测工况

表 6.1-2 验收监测工况负荷一览表

检测时间	产品名称	年设计生产量	日设计生产量	当日实际生产量	生产负荷(%)
2025.07.21	EPE 珍珠棉	600t	2t	2t	100
	PE 塑料袋	200t	0.67t	0.67t	100
2025.07.22	EPE 珍珠棉	600t	2t	2t	100
	PE 塑料袋	200t	0.67t	0.67t	100
2025.08.05	EPE 珍珠棉	600t	2t	2t	100
	PE 塑料袋	200t	0.67t	0.67t	100
备注	生产负荷数据由企业提供。				

## 6.验收监测情况

表 6

### 6.2 废气监测结果

有组织废气监测结果见表 6.2-1~表 6.2-2，无组织废气监测结果见表 6.2-3~表 6.2-6。

表 6.2-1 发泡挤出、粘接、薄厚片深加工、卷材仓、吹膜、制袋、

危废贮存库废气、印刷废气（丝印、喷码工序）排口（◎B<sub>1</sub>）检测结果一览表

排气筒截面积（m<sup>2</sup>）：0.25

排放高度（m）：15

检测时间	检测项目	单位	样品编号			平均值	标准限值
			YS092-Q25 0721-01-1	YS092-Q25 0721-01-2	YS092-Q25 0721-01-3		
2025.07.21	排气温度	°C	45.6	39.8	39.8	41.7	/
	排气流速	m/s	8.53	8.35	8.44	8.44	/
	标干风量	m <sup>3</sup> /h	6.54×10 <sup>3</sup>	6.42×10 <sup>3</sup>	6.48×10 <sup>3</sup>	6.48×10 <sup>3</sup>	/
	非甲烷总烃实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	4.36	4.30	4.63	4.43	/
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	4.36	4.30	4.63	4.43	60
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	2.85×10 <sup>-2</sup>	2.76×10 <sup>-2</sup>	3.00×10 <sup>-2</sup>	2.87×10 <sup>-2</sup>	/
	臭气浓度	无量纲	309	309	354	/	2000
检测时间	检测项目	单位	样品编号			平均值	标准限值
			YS092-Q25 0722-01-1	YS092-Q25 0722-01-2	YS092-Q25 0722-01-3		
2025.07.22	排气温度	°C	44.2	43.8	43.7	43.9	/
	排气流速	m/s	8.45	8.52	8.47	8.48	/
	标干风量	m <sup>3</sup> /h	6.41×10 <sup>3</sup>	6.46×10 <sup>3</sup>	6.45×10 <sup>3</sup>	6.44×10 <sup>3</sup>	/
	非甲烷总烃实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.68	1.80	1.77	1.75	/
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.68	1.80	1.77	1.75	60
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	1.08×10 <sup>-2</sup>	1.16×10 <sup>-2</sup>	1.14×10 <sup>-2</sup>	1.13×10 <sup>-2</sup>	/
	臭气浓度	无量纲	234	269	269	/	2000
参考标准	非甲烷总烃参考《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 特别排放限值排放限值；臭气浓度参考《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 2 排放限值。						
备注	/						

## 6.验收监测情况

表 6

检测时间	检测项目	单位	样品编号			平均值	标准限值
			YS092-Q25 0721-03-1	YS092-Q25 0721-03-2	YS092-Q25 0721-03-3		
2025.07.21	排气温度	°C	44.1	47.1	46.1	45.8	/
	排气流速	m/s	3.42	4.24	3.85	3.84	/
	标干风量	m <sup>3</sup> /h	2.62×10 <sup>3</sup>	3.27×10 <sup>3</sup>	2.99×10 <sup>3</sup>	2.96×10 <sup>3</sup>	/
	非甲烷总烃实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	3.61	3.51	3.71	3.61	/
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	3.61	3.51	3.71	3.61	70
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	9.46×10 <sup>-3</sup>	1.15×10 <sup>-2</sup>	1.11×10 <sup>-2</sup>	1.07×10 <sup>-2</sup>	/
检测时间	检测项目	单位	样品编号			平均值	标准限值
			YS092-Q25 0805-03-1	YS092-Q25 0805-03-2	YS092-Q25 0805-03-3		
2025.08.05	排气温度	°C	42.3	44.8	45.8	44.3	/
	排气流速	m/s	4.21	4.42	4.15	4.26	/
	标干风量	m <sup>3</sup> /h	3.15×10 <sup>3</sup>	3.31×10 <sup>3</sup>	3.11×10 <sup>3</sup>	3.19×10 <sup>3</sup>	/
	非甲烷总烃实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.51	1.75	1.99	1.75	/
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.51	1.75	1.99	1.75	70
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	4.76×10 <sup>-3</sup>	5.79×10 <sup>-3</sup>	6.19×10 <sup>-3</sup>	5.58×10 <sup>-3</sup>	/
参考标准	《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022) 表 1 排放限值						
备注	/						

表 6.2-3 厂房外 (○B<sub>4</sub>) 无组织废气检测结果一览表

检测日期	检测项目	样品编号					平均值	单位	标准限值
		YS092-Q25 0721-04-1	YS092-Q25 0721-04-2	YS092-Q25 0721-04-3	YS092-Q25 0721-04-4				
2025.07.21	非甲烷总烃	0.83	0.85	0.79	0.78	0.81	mg/m <sup>3</sup>	6	
检测日期	检测项目	样品编号					平均值	单位	标准限值
		YS092-Q25 0722-04-1	YS092-Q25 0722-04-2	YS092-Q25 0722-04-3	YS092-Q25 0722-04-4				
2025.07.22	非甲烷总烃	0.72	0.63	0.62	0.87	0.71	mg/m <sup>3</sup>	6	
参考标准	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019) 表 A.1 特别排放限值。								
备注	/								

6.验收监测情况

表 6

表 6.2-4 印刷生产场所（OB<sub>5</sub>）无组织废气检测结果一览表

检测日期	检测项目	样品编号					平均值	单位	标准限值
		YS092-Q25 0721-05-1	YS092-Q25 0721-05-2	YS092-Q25 0721-05-3	YS092-Q25 0721-05-4				
2025.07.21	非甲烷总烃	0.91	0.76	0.85	0.78	0.82	mg/m <sup>3</sup>	6.0	
检测日期	检测项目	样品编号					平均值	单位	标准限值
		YS092-Q25 0722-05-1	YS092-Q25 0722-05-2	YS092-Q25 0722-05-3	YS092-Q25 0722-05-4				
2025.07.22	非甲烷总烃	0.85	0.66	0.70	0.76	0.74	mg/m <sup>3</sup>	6.0	
参考标准	《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB 50/758-2017）表 3 排放限值								
备注	/								

表 6.2-5 厂界西侧（OB<sub>6</sub>）无组织废气检测结果一览表

检测日期	检测项目	样品编号					平均值	单位	标准限值
		YS092-Q25 0721-06-1	YS092-Q25 0721-06-2	YS092-Q25 0721-06-3	YS092-Q25 0721-06-4				
2025.07.21	非甲烷总烃	0.75	0.59	0.70	0.68	0.68	mg/m <sup>3</sup>	/	
	臭气浓度	<10	<10	<10	/	/	无量纲	/	
检测日期	检测项目	样品编号					平均值	单位	标准限值
		YS092-Q25 0722-06-1	YS092-Q25 0722-06-2	YS092-Q25 0722-06-3	YS092-Q25 0722-06-4				
2025.07.22	非甲烷总烃	0.48	0.44	0.42	0.40	0.44	mg/m <sup>3</sup>	/	
	臭气浓度	<10	<10	<10	/	/	无量纲	/	
备注	/								

表 6.2-6 厂界东侧（OB<sub>7</sub>）无组织废气检测结果一览表

检测日期	检测项目	样品编号					平均值	单位	标准限值
		YS092-Q25 0721-07-1	YS092-Q25 0721-07-2	YS092-Q25 0721-07-3	YS092-Q25 0721-07-4				
2025.07.21	非甲烷总烃	0.77	0.67	0.85	0.82	0.78	mg/m <sup>3</sup>	4.0	
	臭气浓度	<10	<10	<10	/	/	无量纲	20	
检测日期	检测项目	样品编号					平均值	单位	标准限值
		YS092-Q25 0722-07-1	YS092-Q25 0722-07-2	YS092-Q25 0722-07-3	YS092-Q25 0722-07-4				
2025.07.22	非甲烷总烃	0.66	0.71	0.53	0.57	0.62	mg/m <sup>3</sup>	4.0	
	臭气浓度	<10	<10	<10	/	/	无量纲	20	
参考标准	非甲烷总烃满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 排放限值，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 1，二级新改扩建标准限值。								
备注	/								

## 6.验收监测情况

表 6

验收监测期间，项目发泡挤出、卷材仓、粘接、薄厚片深加工、吹膜、制袋、危险废物贮存库、印刷（丝印、喷码工序）废气排气筒排放的非甲烷总烃满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 特别排放限值，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）排放限值；印刷废气排气筒排放的非甲烷总烃满足《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）排放限值；

验收监测期间，项目厂界无组织排放的非甲烷总烃满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）相关排放限值；厂区内车间外无组织排放的非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A.1 特别排放限值；印刷生产场所无组织排放的非甲烷总烃满足《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB50/758-2017）排放限值。

### 6.3 废水监测结果

废水监测结果见表 6.3-1。

表 6.3-1 生化池排口（★A<sub>1</sub>）监测结果一览表

检测时间	检测项目	单位	样品编号				平均值	标准限值
			YS091-S25 0721-01-1	YS091-S25 0721-01-2	YS091-S25 0721-01-3	YS091-S25 0721-01-4		
2025.07.21	pH	无量纲	7.5	7.4	7.3	7.4	7.4	6-9
	氨氮	mg/L	43.4	35.8	39.1	41.6	40.0	45
	悬浮物	mg/L	32	29	22	34	29	400
	化学需氧量	mg/L	142	133	113	126	128	500
	石油类	mg/L	1.40	1.48	1.36	1.44	1.42	20
	五日生化需氧量	mg/L	36.0	33.0	29.2	30.5	32.2	300
检测时间	检测项目	单位	样品编号				平均值	标准限值
			YS091-S25 0722-01-1	YS091-S25 0722-01-2	YS091-S25 0722-01-3	YS091-S25 0722-01-4		
2025.07.22	pH	无量纲	7.3	7.4	7.4	7.5	7.4	6-9
	氨氮	mg/L	37.2	44.5	40.1	42.5	41.0	45
	悬浮物	mg/L	28	30	36	27	30	400
	化学需氧量	mg/L	134	111	138	128	128	500
	石油类	mg/L	1.39	1.30	1.43	1.34	1.36	20
	五日生化需氧量	mg/L	33.8	27.4	33.9	31.6	31.7	300

## 6.验收监测情况

表 6

样品表现	微黄、微浊、有异味
参考标准	pH、五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物、石油类参考《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4，三级标准限值；氨氮参考《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1，B 级排放标准。
备注	/

验收监测期间，项目生化池排放口排放的 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类等污染物均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值，氨氮排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准限值。

### 6.4 噪声监测结果

项目噪声监测结果见表 6.4-1。

表 6.4-1 厂界噪声监测结果一览表

检测日期	检测点位	检测结果 (dB)							主要声源	
		昼间			夜间					
		测量值	背景值	结果	测量值	背景值	结果	L <sub>max</sub>		
2025.07.21	▲C <sub>1</sub>	64.3	/	64	/	/	/	/	设备噪声	
	▲C <sub>2</sub>	59.9	/	60	/	/	/	/		
	▲C <sub>3</sub>	63.1	/	63	/	/	/	/		
2025.07.22	▲C <sub>1</sub>	61.9	/	62	/	/	/	/		
	▲C <sub>2</sub>	58.2	/	58	/	/	/	/		
	▲C <sub>3</sub>	60.6	/	61	/	/	/	/		
标准限值		/	/	≤65	/	/	/	/		
参考标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中表1，3类									
检测结论	达标									
备注	1、▲C <sub>1</sub> 位于厂界西侧；▲C <sub>2</sub> 位于厂界南侧；▲C <sub>3</sub> 位于厂界东侧； 2、依据《环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正》（HJ 706-2014），测量值低于噪声源排放限值，未进行背景噪声的测量及修正，检测结论判定为达标。									

验收监测期间，项目厂界昼间（夜间不生产）噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准限值。符合验收要求。

### 6.5 污染物排放总量核算

#### 6.5.1 废气

根据建设项目环境影响评价文件及实际试生产情况，结合监测结果，本项目年排放

## 6.验收监测情况

表 6

废气中污染物总量计算表 6.5-1。

表 6.5-1 大气污染物排放量核算

污染物种类		环评及批复要求			验收排放情况	
		浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率限值 (kg/h)	排放总量 (t/a)	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放总量 (t/a)
DA001	非甲烷总烃	60	/	0.564	3.09	0.096
DA002	非甲烷总烃	70	/	0.403	2.68	0.040
合计	非甲烷总烃	/	/	0.967	/	0.136

经核算，项目废气排放浓度和总量符合环评及批复要求。

### 6.5.2 废水

根据项目实际试生产情况，计算项目验收阶段用水排水量如表 6.5-2。

表 6.5-2 项目水平衡核算表

用水单位	环评计算情况		验收情况		备注
	用水总量 (m <sup>3</sup> /a)	排水量 (m <sup>3</sup> /a)	用水总量 (m <sup>3</sup> /a)	排水量 (m <sup>3</sup> /a)	
生活用水	705	564	705	564	50L/人·d, 47 人
冷却水补充	108	/	108	/	补水量按循环水量的 2% 计, 循环水量 18m <sup>3</sup> /d
冷却水更换水	4	4	4	4	2m <sup>3</sup> /次, 半年 1 次
总计	817	568	817	568	/

由计算可知，项目验收全厂年用水量为 817t，年排水量为 568t，与环评核算要求的年污水排放量一致。

按照实际用水排水量核算，核算情况见表 6.5-3。

表 6.5-3 废水排放污染物核算表

污染物		COD	NH <sub>3</sub> -N
排放浓度 (mg/L)	浓度限值	500	45
	实际浓度	128.125	36.022
厂区排放口间接排 放的量 (t/a)	核定排放量	0.17	0.02
	实际排放量	0.073	0.02
排入外环境的量 (t/a)	核定排放量	0.017	0.0009
	实际排放量	0.017	0.0009

通过计算得知，废水排放浓度及总量符合环评及批复要求。

## 7.结论和建议

表 7

### 7.1 项目概况

环境影响评价批复主要建设内容及规模：项目位于重庆市璧山区铜山路 86 号（5 号厂房），租赁尚亿精密机械（重庆）有限公司厂房建设新士腾包装材料及塑料制品迁建项目，总建筑面积 3298m<sup>2</sup>，由主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程和环保工程等组成，建成后年产 EPE 珍珠棉 600 吨、PE 塑料袋 200 吨。项目总投资 1000 万元，环保投资 45 万元。项目劳动定员 47 人，实行 2 班制，8h/班，年工作 300 天。

建设单位取得批准文件后严格按照环境影响评价要求建设，实际建设过程中，主要建设内容及规模与环评及批复要求基本一致。项目实际总投资 1000 万元，其中环保投资 45 万元，占总投资的 4.5%。现有员工 47 人，实行 2 班工作制，每班 8 小时，年工作 300 天。

### 7.2 环保设施落实情况

#### （1）废气治理措施

项目废气主要为发泡挤出废气、卷材仓废气、粘接废气、薄厚片深加工废气、印刷废气、吹膜废气、制袋废气和危险废物贮存库废气，分别采取以下治理措施：

①发泡挤出废气、卷材仓废气、粘接废气、薄厚片深加工废气、吹膜废气、制袋废气、危险废物贮存库废气、印刷废气（丝印、喷码工序）：项目在发泡机、热熔胶机、自动烧粘机、粘合机、烫板机、制袋机、吹膜印刷机（吹膜工序）、丝印机、喷码机上分别设置集气罩收集发泡挤出废气、卷材仓废气、粘接废气、薄厚片深加工废气、吹膜废气、制袋废气、印刷废气（丝印、喷码工序），收集后的废气经 1#“过滤棉+二级活性炭吸附”废气治理装置进行处理；项目危险废物贮存库废气经微负压收集后由活性炭吸附装置进行处理。以上处理后的废气通过同 1 根高 15m 排气筒（DA001）排放。

②印刷废气：项目在吹膜印刷机（印刷工序）上方设置集气罩收集印刷废气，收集后的废气经 2#“过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后通过 1 高根 15m 排气筒（DA002）排放。

#### （2）废水治理措施

项目废水主要为生活污水和循环冷却更换水，一起依托厂区已建的生化池（设计处理能力 50m<sup>3</sup>/d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准）后接入市政污水管网，进入璧山观音塘污水处理厂深度处理达标后排入璧南河。

## 7.结论和建议

表 7

### (3) 噪声治理措施

项目噪声主要为各种生产设备和治理设施运行时所产生的噪声，采用建筑隔声消声、基础减振等措施，采取合理的平面布局等方式，减小噪声对环境的影响。

### (4) 固废治理措施

项目固体废物主要为一般工业固废、危险废物、生活垃圾。

一般工业固废：主要为废边角料、废滤网及杂质、废包装材料和不合格产品等，分类收集后暂存于一般固废区，外售给物资回收单位综合利用。

危险废物：主要为废油墨、废油墨罐、废稀释剂、废稀释剂桶、废印刷网版、废过滤棉、废活性炭、废润滑油桶、废润滑油和废手套及棉纱等，分类收集后暂存于危废贮存设施，定期交由有危废处理资质的单位收运处置。企业已与重庆百亿再生资源综合利用有限公司签订危险废物安全处置合同。

生活垃圾：集中收集后定期交由环卫部门收运处置。

### (5) 环境风险防范措施

根据环评及批复提出的环境风险防范措施，建设单位已对车间地面进行了硬化；危废贮存设施采取“六防（防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐）”措施，并张贴相应标识标牌，液态危废放置于托盘中。同时建立了环保设备设施台账和维护管理制度、安全操作规程及安全教育培训制度，定期开展环保设备设施隐患排查工作。

## 7.3 环保设施调试效果

### (1) 废气监测结果

验收监测期间，项目发泡挤出废气、卷材仓废气、粘接废气、薄厚片深加工废气、吹膜废气、制袋废气、危险废物贮存库废气、印刷（丝印、喷码工序）废气排气筒排放的非甲烷总烃满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 特别排放限值，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）排放限值；

验收监测期间，项目印刷废气排气筒排放的非甲烷总烃满足《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）排放限值；

验收监测期间，项目厂界无组织排放的非甲烷总烃满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）相关排放限值；

## 7.结论和建议

表 7

验收监测期间，项目厂区内车间外无组织排放的非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A.1 特别排放限值；印刷生产场所无组织排放的非甲烷总烃满足《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB50/758-2017）排放限值。符合验收要求。

### （2）废水监测结果

验收监测期间，项目生化池排放口排放的 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类等污染物均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值，氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准限值。符合验收要求。

### （3）噪声监测结果

验收监测期间，项目厂界昼间（夜间不生产）噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准限值。符合验收要求。

### （4）污染物排放总量

根据验收监测结果核算出的废气和废水污染物排放总量均小于项目环评的总量控制指标，满足环保要求。

## 7.4 环境管理

该项目的环保审批手续及环保档案资料较齐全；环保设施基本按环评及批复要求落实，各项环保设施运行正常；环境管理制度健全。

## 7.5 工程建设对环境的影响

根据环境影响评价结论，建设项目采取和落实环评提出的各项污染防治措施后，工程建设带来的不利环境影响程度小，区域环境功能不会发生改变。建设单位按照环境影响报告落实了相关环保措施，根据试生产期间的监测资料，公司的各项污染物均能达标排放，对环境的影响可接受。

## 7.6 建议及要求

（1）加强各项环保设施的日常监管维护，定期检修，保证环保设施正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

（2）企业日常生产运营中应加强环境风险管理、强化环境保护意识，不断修订完善环境风险应急机制，杜绝环境风险事故的发生。

（3）必须严格执行危险废物转移联单制度，有效管控危险废物转运和处置。

## 7.结论和建议

表 7

### 7.7 综合结论

重庆新士腾包装制品有限公司建设的“新士腾包装材料及塑料制品迁建项目”较好地落实了环评报告及环评批复要求采取相应的防治措施，各项环保设施建成且运转正常，工程建设和试生产期间未发生重大污染和环保投诉事件，现有环保设施满足运营期污染物排放处置要求，符合项目竣工环保验收的条件，建议项目通过竣工环境保护验收。

- 1、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表
- 2、建设项目环境影响评价文件批准书
- 3、建设单位固定污染源排污许可证/登记回执
- 4、危废协议
- 5、建设项目竣工验收监测报告
- 6、其他需要说明事项
- 7、竣工验收项目公示证明
- 8、验收专家意见
- 9、评审会议签到表